

48 SONH1001



Postbus 4, 6907 ZG Giesbeek, Nederland

T +31 313 88 02 00
F +31 313 88 02 99

E info@eijkkelkamp.com
I www.eijkkelkamp.com

06.01 Handsondeerapparaat Eijkkelkamp

Werkwijze

Controleer alvorens met de meting te beginnen of de zwarte wijzer van de manometer (2) op de nulstand staat. Door interne wrijving kan de zwarte wijzer soms niet direct op de nulstand terug komen. Door de zuiger te draaien en iets terug te trekken moet de wijzer wel op de nulstand komen. Als de wijzer niet op de nulstand staat kan er niet gesondeerd worden (het apparaat moet dan voor controle terug naar de producent/leverancier). De rode sleepwijzer kan met behulp van de stelschroef (1) op de nulstand gebracht worden. Staan de beide wijzers op de nulstand, dan kiest men afhankelijk van de verwachte dichtheid van de te sonderen grond een conus (9) met een bepaald basisoppervlak.

Het handsondeerapparaat is een indicatief meetinstrument waarmee de maximale weerstand wordt gemeten. Het apparaat heeft een gemiddelde afwijking van $\pm 8\%$. Voor een langdurig en betrouwbaar gebruik geldt dan ook een geadviseerd meetbereik van 200 - 700 N (de groene zone op de manometer). Metingen in het bereik van 0 tot 100 N zijn niet mogelijk. In het bereik van 100 tot 200 N is de afwijking $\pm 15\%$. De hoge afwijking kan vermeden worden door een andere conus te kiezen. Metingen in het bereik van 700 - 1000 N moeten vermeden worden daar ze de levensduur van de manometer nadelig beïnvloeden. Bij een gebruikstemperatuur $< 5^\circ\text{C}$ zal de afwijking door het dikker worden van de olie groter zijn.

De conus wordt aan een sondeerstang (8) bevestigd, die via een verlengstang (7) en de plunjer (6) met het meetlichaam (5) verbonden wordt. Vervolgens moet de conus met een constante snelheid van ca. 2 cm/sec en een gelijkmatige druk op de handgrepen (4) loodrecht de grond in worden gedrukt. De weerstand tijdens de meting kan worden afgelezen onder de zwarte wijzer op de manometer. De maximaal opgetreden weerstand tijdens het gemeten traject wordt aangegeven door de rode meesleepwijzer. Voor het volgende traject wordt de meesleepwijzer weer op de nulstand teruggebracht.

Trek het apparaat bij voorkeur uit de grond met een hand aan het meetlichaam (5) en een hand aan de sondeerstang (8). Bij toepassing van het nylon snelkoppelstuk geschiedt het weer uit de grond trekken van de stangen m.b.v. het trek-/drukstuk. Bij gebruik van de conus nr. 1 en 2 is de maximaal te sonderen diepte, zonder na te boren, 50 cm. De weerstand wordt afgelezen in N (Newton) en genoteerd bij de bijbehorende diepte. Het basisoppervlak van de conus moet hierbij vermeld worden, omdat de conusweerstand wordt uitgedrukt in N/cm^2 .

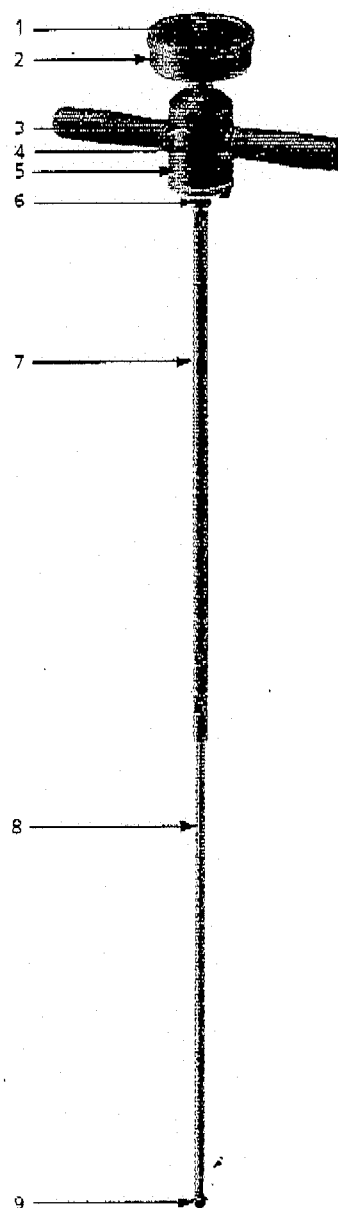
$$\text{Conusweerstand} = \frac{\text{manometerwaarde}}{\text{basisoppervlak conus}}$$

Voorbeeld

Een aflezing op de manometer van 300 N, met een conus basisoppervlak van 5 cm^2 , komt overeen met een conusweerstand van $300/5 = 60 \text{ N}/\text{cm}^2$. Of wel: $60 \text{ N}/\text{cm}^2 = 600 \text{ kN}/\text{m}^2 = 0,6 \text{ MPa}$ (mega pascal = 106 pascal).

(z.o.z voor tabel voor de aflezing van de conusweerstand in N/cm^2)

© juli 2009



M1.05.01.N

40 SONH1001

Conusoppervlak/ Manometerwaarde in N	1 cm ²	2 cm ²	3 1/2 cm ²	5 cm ²
100	100	50	30	20
150	150	75	45	30
200	200	100	60	40
250	250	125	75	50
300	300	150	90	60
350	350	175	105	70
400	400	200	120	80
450	450	225	135	90
500	500	250	150	100
600	600	300	180	120
700	700	350	210	140
800	800	400	240	160
900	900	450	270	180
1000	1000	500	300	200

Tabel in N/cm² (100 N/cm² = 1000 kN/m² = 1 MPa) (N x 1,45 = PSI en N x 0,01 = MPa)

Onderhoud en controle

Meetlichaam

- Houdt het apparaat schoon en droog en doe regelmatig een druppel olie aan de schroefdraden om roestaanslag te voorkomen.

Controleer of:

- De meetnaald recht is en de wijzer (boven de 100 N) zonder schokken oploopt.
- De meeneemwijzer recht is en goed wordt meegenomen.
- De zwarte wijzer van de manometer na een meting terugkomt op de nulstand terug komt (binnen het zwarte blokje). Door de zuiger te draaien en iets terug trekken moet de zwarte wijzer op de nulstand komen.
- Het apparaat geen oliekkage vertoont.
- De verplaatsing van de zuiger niet te groot is.

Zo ja, dan olie bijvullen als volgt: Maak de vulopening open met een inbussleutel 5 mm. Verwijder het kogeltje in de vulopening door het apparaat kortstondig (met gebruik van een doekje) om te draaien. Dan de vulopening zoveel mogelijk op het hoogste punt houden en olie bijvullen met het flesje reserveolie uit het gereedschapstasje. Zorg dat de zuiger dan in de onderste stand staat. Het kogeltje (bij voorkeur een nieuw) weer in de vulopening plaatsen en de bout weer vastzetten. Teverlaat olie met een doekje weghalen.

Indien het apparaat niet juist functioneert moet het teruggestuurd worden naar de producent/ leverancier om te worden gerepareerd.

Sondeerconussen

- Houdt de conussen schoon en droog en doe regelmatig een druppel olie op de schroefdraden om roestaanslag te voorkomen.
- Controleer de slijtage van de conussen met behulp van de cone check (06.01.26). Of controleer de diameter met een schuifmaat: Wijkt het werkelijke oppervlak meer dan 5% af van het theoretische oppervlak dan moet de conus vervangen worden. Ook als het conische vlak sterk is ingesleten moet de conus vervangen worden.

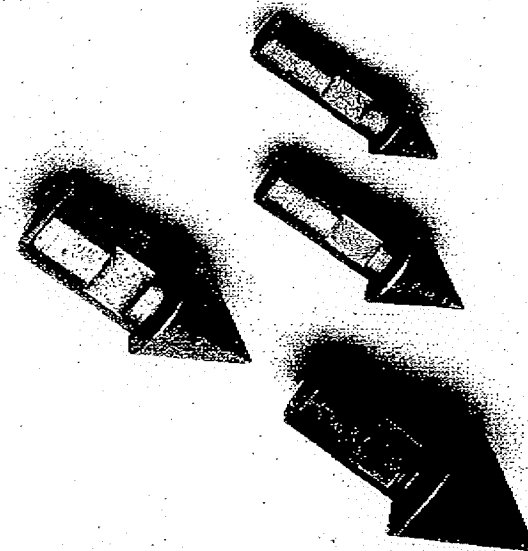
Conus	Basisoppervlak	Diameter	Afkeurdiameter
No.1	1 cm ²	11,28 mm	11,00 mm
No.2	2 cm ²	15,96 mm	15,55 mm
No.3	3 1/2 cm ²	20,60 mm	20,08 mm
No.4	5 cm ²	25,23 mm	24,59 mm

Sondeer en verlengstangen

- Houdt de stangen schoon en droog en doe regelmatig een druppel olie op de schroefdraden om roestaanslag te voorkomen. Controleer de stangen op rechtheid en op goed lopen van de schroefdraden.

N.B. Wij adviseren het apparaat jaarlijks aan te bieden voor kalibratie.

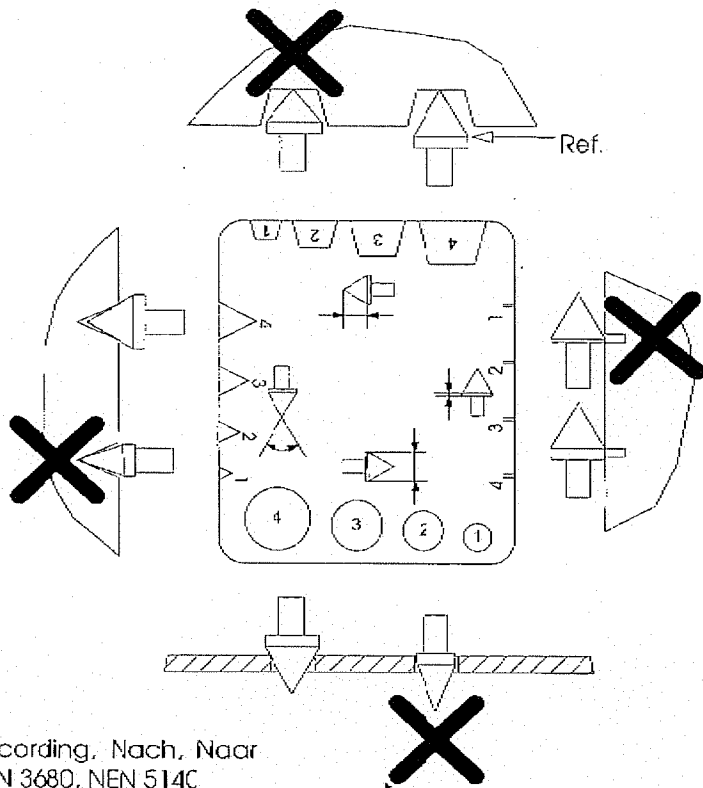
Cone check



Art. no.: 06.01.26



www.eijkelkamp.com

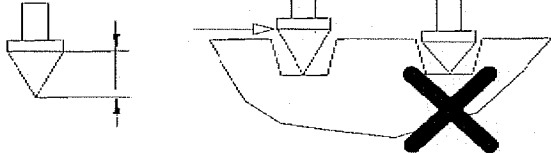
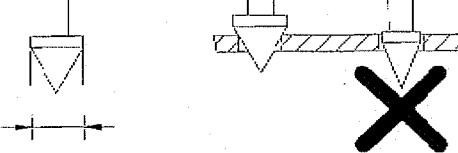
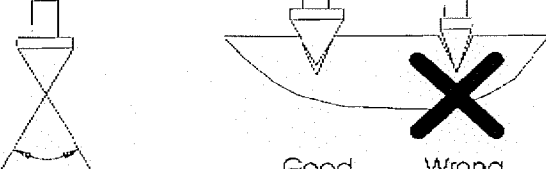
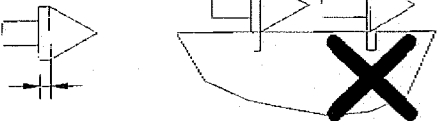


According, Nach, Naar
NEN 3680, NEN 514C

48 SCH/1001

The 4 cone check points
Die 4 Konus-Kontrollpunkte
De 4 conuscontrolepunten

→ Reject when 1 check point is wrong
→ Ausschuss wenn 1 Kontrollpunkt fehlerhaft ist
→ Afkeur indien 1 controlepunt fout is

Cone length Konuslänge Conuslengte  Good Richtig Goed Wrong Falsch Fout	Cone diameter Konusdurchmesser Conusdiameter  Good Richtig Goed Wrong Falsch Fout
Cone angle Konuswinkel Conushoek  Good Richtig Goed Wrong Falsch Fout	Shaft length Schaftlänge Schachtlergte  Good Richtig Goed Wrong Falsch Fout

48 SCHH1001

