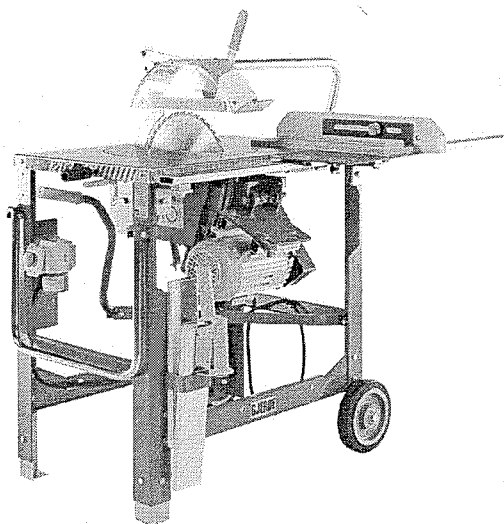


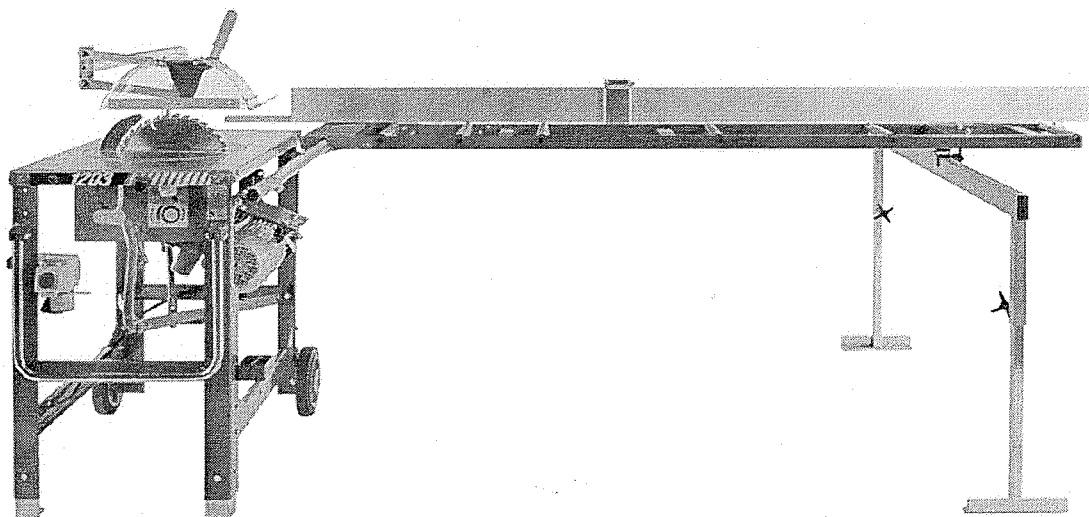
HANDLEIDING

BOUWCIRKELZAAG

GJERDE MODEL 1203



Gjerde bouwzaag type 1203-NL (90012)



Gjerde bouwzaag type 1203-NO met verstelbare aanvoertafel 2000mm (90004)

LET OP!

**VOORDAT U DE MACHINE IN GEBRUIK NEEMT:
EERST DEZE HANDLEIDING GOED LEZEN EN INSTRUCTIES OPVOLGEN !**

Fabrikant:
ERNEX AS
N-1790 TISTEDAL
NOORWEGEN

(Quality system certificate
NS-ISO 9001 (EN 29001))

Importeur:
GJERDE BV
MORS 9
7151 MX EIBERGEN
Tel. 0545-47 28 55
www.gjerde.nl
8^e druk mei 2009

INHOUDSOPGAVE

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Inleiding | 10. Stelmogelijkheden |
| 2. Geschiktheid machine | 11. Werkwijzen |
| 3. CE-markering, aansprakelijkheid en garantie | 12. Onderhoud |
| 4. Gevaren | 13. Afdanken van de machine |
| 5. Uitvoeringen | 14. Onderdelenlijst |
| 6. Technische gegevens | 15. Storingen |
| 7. Toebehoren | 16. Schakelschema |
| 8. Veiligheidswenken | 17. EG-verklaring van overeenstemming |
| 9. Gebruiksklaar maken | 18. Conformiteitsverklaring |

1. Inleiding

Een bouwzaag is in de hedendaagse bouwwereld een onmisbaar werktuig geworden.

Hij wordt gebruikt voor verschillende in de bouw noodzakelijke werkzaamheden, zoals schulpen, afkorten, en het zagen van wiggen of plaatmateriaal. Aan het werken met cirkelzagen zijn gevaren verbonden.

Om deze reden krijgen deze machines extra aandacht en worden, ook internationaal (Europese machinerichtlijn), aangemerkt als:

"MACHINES MET VERHOOGD RISICO"

De aanwijzingen in deze handleiding dienen er toe om u op een verantwoorde wijze met de bouwzaag om te laten gaan, en gevaren zoveel mogelijk worden voorkomen. Deze handleiding moet in zijn geheel als een bestanddeel van de bouwzaag worden beschouwd en door de gebruiker vooraf worden gelezen en begrepen. Voor ongevallen tengevolge van het niet opvolgen van de aanwijzingen kan de fabrikant niet aansprakelijk worden gesteld.

2. Geschiktheid machine

Deze bouwzaag is geschikt voor bewerking van hout en materialen met fysische en technologische eigenschappen die vergelijkbaar zijn met hout.

Het uitvoeren van bewerkingen die niet in deze handleiding staan worden als oneigenlijk gebruik beschouwd en vallen daarom buiten de verantwoordelijkheid van de fabrikant.

3. CE-markering, aansprakelijkheid en garantie

3.1 CE-markering

Om aan Europese richtlijnen te voldoen is de standaard bouwzaag type 1203 aan de voorgeschreven keuringseisen onderworpen (zie hoofdstuk 17 en 18) en voorzien van een CE-markering.

3.2 Aansprakelijkheid

Gjerde BV is nimmer aansprakelijk voor directe of indirecte schade veroorzaakt door transport, slijtage, ondeskundig handelen, het niet inachtnemen van deze gebruiksaanwijzing en door uitvallen van de energievoorziening.

Gjerde BV is nimmer aansprakelijk voor de betaling van enige door koper geleden gevolgschade.

3.3 Garantie

Gjerde BV neemt de verplichting op zich, binnen een jaar na leveringsdatum alle fouten en gebreken, die voortkomen uit materiaal- en/of productiefouten, te repareren. Voorwaarde voor onder garantie vallende reparaties is, dat de bouwzaag overeenkomstig de in deze handleiding gegeven aanwijzingen gebruikt en onderhouden wordt. De garantie dekt noch de normale slijtage, noch beschadigingen, die terug te voeren zijn op ongevallen of andere omstandigheden zoals b.v. ondeskundige opstelling.

Gjerde BV beslist of het nakomen van de garantie geschiedt door het leveren van nieuwe onderdelen, of dat de machine bij Gjerde BV wordt gerepareerd.

4. Gevaren

Door een verkeerde werkmethode of onvoldoende voorlichting en onderricht kunnen gevaren optreden voor de zager zelf en voor personen in zijn naaste omgeving.

De volgende gevaren kunnen zich voordoen bij het bedienen van bouwzaag.

4.1 In aanraking komen met het draaiende zaagblad

Dit kan plaatsvinden door:

- De afwezigheid of het verkeerd gebruik van de afschermingen en hulpmiddelen, zoals beschermkap, hulpgeleider, afscherming onder het tafelblad, spouwmes en duwhout;
- niet goed functioneren van beschermingen en hulpmiddelen;
- struikelen over een niet vlakke of niet opgeruimde vloer rond de bouwzaag.

4.2 Terugslag van het werkstuk

Bij terugslag van het werkstuk kan niet enkel de zager maar ook in de omgeving aanwezige personen door het met grote kracht wegvliegende werkstuk worden getroffen. Zij kunnen dan ernstig letsel oplopen.

Terugslag van het werkstuk kan de volgende, al of niet gecombineerde, oorzaken hebben:

- het zaagblad staat te laag boven het tafelblad waardoor het werkstuk bij het aanvoeren direct in aanraking komt met de tanden die zich in de richting van de zager bewegen;
- vastklemmen van het werkstuk op het zaagblad t.g.v. van het ontbreken van een spouwmes of door gebruik van een te dun dan wel verkeerd afgesteld spouwmes;
- niet gebruiken van een hulpgeleider of het verkeerd instellen daarvan.

4.3 Stukspringen van het draaiende zaagblad

Oorzaak hiervan kan zijn:

- een verkeerde manier van slijpen;
- verkeerd gemonteerd zaagblad;
- een foute werkmethode;
- het zagen van ongeschikt materiaal.

4.4 Elektrocutie en brand

Door een ondeugdelijke elektrische installatie kunnen metalen delen van de machine onder spanning komen te staan met als gevolg gevaar voor elektrocutie en brand.

4.5 Te hoog geluidsniveau

Door een te hoog geluidsniveau kan in de omgeving van een bouwzaag het gehoor van de bediener en andere personen worden beschadigd.

4.6 Schadelijke stoffen en dampen

Houtstof

Door het verspreiden van houtstof en inademen kan gevaar voor de gezondheid optreden.

Kunststof

Bij het zagen van kunststof kunnen stoffen en/of dampen vrijkomen, die schadelijk zijn voor de gezondheid.

5. Uitvoeringen

5.1 Type 1203-NL, zie voorblad

De uitvoering zonder aanvoertafel is zeer geschikt voor gebruik op de bouwplaats andere locaties met wisselende werkplek. Het beweegbaar gedeelte in het tafelblad is 90° draaibaar.

5.2 Type 1203-NO, zie voorblad

Deze machine, voorzien van een 2000mm lange rollenbaan, is meer geschikt voor een vaste opstelling in een timmerloods, nissenhut e.d.

Als de machine in een gesloten ruimte staat moet hij zijn aangesloten op een afzuiginstallatie die er voor moet zorgen dat de wettelijk gestelde MAC-waarde van 2 mg/m³ niet wordt overschreden.

Opm. Bovenstaande machines kunnen geleverd worden met een ALV2 schakelunit t.b.v. stofafzuiger.

6. Technische gegevens

Algemeen			
Afmeting tafelblad (LxB):	780 x 520 mm	Vermogen elektromotor:	2,2 kW
Werkhoogte (tafelblad):	840 mm	Voedingsspanning:	230 V~ ; 1 fase
Gewicht machine:	ca. 95 kg	Toerental zaagas:	2700 t/min.
Gewicht aanvoertafel:	ca. 35 kg	Thermische beveiliging:	14 A. in schakelkast
Soort zaagblad:	HM met wisseltanden	Thermisch motorcontact:	PTC. 140° in motor
Aantal zaagtanden:	30	Aandrijving zaagas:	V-snaar 9,5 x 787 mm
Snijbreedte:	3,2 mm	Snijsnelheid (zaag Ø 300 mm):	43 m/s
Diameter zaagblad:	300 mm	Zaaghoogte (max.) bij 90°/45°:	100 mm / 70 mm
Diameter asgat:	30 mm	Geluid (emissiewaarden) op de werkplek	
Materiaal spouwmess:	gehard staal	Onbelast Leq vlgs. DIN 45635:	79,5 dB(A)
Dikte spouwmess:	2,5 mm	Belast Leq vlgs. DIN 45635:	84,5 dB(A)
Bekabeling		Diameter aansluitingen	
Machine:	Neopreenmantel H07.Rn-F 4 x 1,5 mm²	Op beschermkap boven:	75 mm
Aansluitkabel:	3 x 2,5 mm²	Onder het tafelblad (rond):	50 mm
Soort zekering:	16 A, traag 1 fase		

7. Toebehoren

7.1. Standaard toebehoren

Type 1203-NL, wordt geheel gebruiksklaar geleverd met:

- Zaagblad en spouwmess volgens technische gegevens;
- Geleiderplaat met hulpgeleider;
- Asvasthouder en sleutel voor het wisselen van het zaagblad;
- Steeksleutel 13/17 mm;
- Twee duwhouten met handgreep;
- Een gebruikershandleiding.
- Tilbeugel en wielen (zie 8.12 en foto hiernaast)

Type 1203-NO, wordt naast bovengenoemde standaard toebehoren geleverd met:

- Een 2000 mm lange rollenbaan met bok;
- Aanslag 2700 mm lang met materiaalstop;

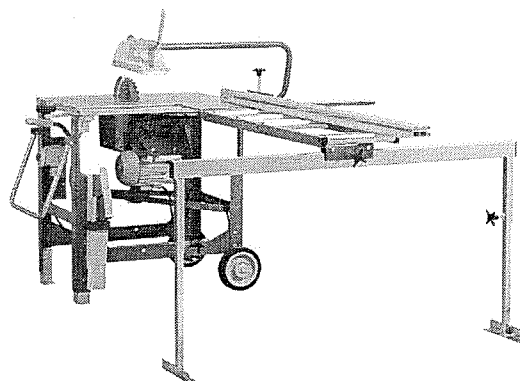
7.2. Extra toebehoren

Type 1203-NL:

- Een 1000 mm lange aanvoertafel met koppelstuk;
- Een 1700 mm lange aluminium aanslag met materiaalstop;
- Afvoertafel inclusief rollenbaantje 300 x 300 mm.;
- Speciale zaagbladen en spouwmessen;
- Afvoer rollenbaan 300 x 300 mm.;
- Aansluitstuk t.b.v. stofafzuiging op de transparante kap;
- Mobiele afzuiginstallatie met toebehoren;

Type 1203-NO:

- Afvoertafel inclusief rollenbaantje 300 x 300 mm;
- Speciale zaagbladen en bijbehorende spouwmessen;
- Aansluitstuk t.b.v. stofafzuiging op de transparante kap;
- Mobiele afzuiginstallatie met toebehoren.



Gjerde bouwzaag type 1203-NL
met aanvoertafel 1000mm (93395)

8.6 Spouwmes

Een goed afgesteld spouwmes van de juiste dikte, houdt de zaagsnede zo ver open, dat vastklemmen en dus de kans op terugslag van het werkstuk wordt tegengegaan. Ook schermt het spouwmes de opkomende zaagtanden af en zorgt het voor geleiding van het werkstuk. De dikte van het spouwmes moet groter zijn dan de lijfdikte van het zaagblad, maar kleiner zijn dan de breedte van de zaagsnede.

Gjerde BV levert voor haar zagen spouwmessen in de dikten: 2,5mm en 3,0mm.

8.7 Vakkennis en instructie

Hij die met een bouwzaag werkt moet bekend zijn met:

- de werking van de machine (inhoud van deze gebruiksaanwijzing);
- het te bewerken materiaal en de gevaren bij gebruik hiervan;
- het gebruik van de beveiligingen en hulpstukken.

Uitsluitend werknemers met voldoende vakkennis en onderricht mogen met deze machine werken.

8.8 Kleding, werkhouding en werkmethode

Kleding:

- draag altijd gladde op het lichaam aansluitende kleding met gesloten mouwen;
- draag geen los hangende sieraden of das;
- steek lang haar op of draag het in een net;
- vermijd het dragen van ringen;

Werkhouding:

- werk zoveel mogelijk met aaneengesloten vingers;
- neem tijdens het zagen zo veel mogelijk plaats naast het werkstuk.

Werkmethode:

- breng het zaagblad nooit tot stilstand door druk op de zijkant uit te oefenen;
- gebruik in situaties waarbij de handen dichterbij het zaagblad komen **altijd** een duwhout.

8.9 Stelwerkzaamheden

Voer stelwerkzaamheden **altijd** bij stilstaand zaagblad uit.

8.10 Verwijderen van houtresten (stof)

Verwijder nooit met de hand materiaalresten die zich nabij het draaiende zaagblad bevinden.

Klemzittend materiaal en stof dat kleefst aan de binnenzijden van de beschermkap, moet altijd bij stilstaand zaagblad worden verwijderd. Een bouwzaag die in af te sluiten ruimten wordt gebruikt, moet altijd zijn aangesloten op een deugdelijke afzuiginstallatie. Gjerde BV heeft op haar bouwzagen afgestemde mobiele afzuiginstallaties in haar leveringsprogramma. Voor gebruik in een af te sluiten ruimte kan een installatie geleverd worden die voldoet aan strenge Arbo- en Milieuvorschriften.

8.11 Gehoorbescherming en geluidsbeperking

Bij bouwzagen, en houtcirkelzagen in het algemeen, ligt het geluidsniveau boven 80 dB(A).

Volgens de Arbo-wet moet bij geluidsniveaus boven 90 dB(A) altijd gehoorbeschermingsmiddelen worden gedragen. Overigens is het aan te bevelen ook boven 80 dB(A) gehoorbeschermingsmiddelen te gebruiken, omdat er ook dan de kans op gehoorschade bestaat. Bij gebruik in de openlucht is het belangrijk om te weten dat cirkelzaagmachines aan de voor- en achterzijde (radiale richting) het minste, en aan de zijanten (axiale richting) het meeste lawaai uitstralen.

Wanneer men bepaalde objecten (woonwijken, scholen, ziekenhuizen, e.d.) hiertegen wil beschermen, dient men bij het opstellen van de machine, hiermee rekening te houden.

8.12 Transport (verplaatsen)

Uit oogpunt van gezondheid is het door één persoon tillen van gewichten van meer dan 25 kg niet toegestaan. Het gewicht van de bouwzaag type 1203 bedraagt ca. 95 kg. De 1203NL is standaard uitgerust met tilbeugel en twee wielen. Om deze machine handmatig te verplaatsen adviseren wij gebruik te maken van de tilbeugel d.m.v. tillen en trekken. Bij het gebruik van de tilbeugel is de benodigde tilkracht minder dan 25 kg en kan de machine door één persoon veilig worden verplaatst. De 1203 machine niet aan de beugel en de baan verplaatsen. Bij het verplaatsen met een hijskraan moet men de 1203 aan de twee poten haken.

9.6 Montage van de korte aanvoertafel (lengte 1000 mm)

Op type 1203-NL

Monteer eerst de koppelplaat onder tegen de hoofdgeleider met de vier meegeleverde bouten. Schuif vervolgens de rollenbaan op de scharnierpunten en houd hierbij de achterzijde van de rollenbaan omlaag.

Til nu de rollenbaan van achteren op en leg de rollagers op de bok.

Stel hierna, met de stelknoppen aan de poten, de rollenbaan en bijbehorende bok horizontaal af.

Op type 1203-NO

Bij dit type kan de rollenbaan rechtstreeks met twee bouten en moeren op de bevestigingspunten van de geleiderplaat gemonteerd worden.

9.7 Montage van de vaste afvoertafel

Monteer de korte rollenbaan met twee tapbouten op de achterkant van de bouwzaag. Hierbij moeten de rollen van de rollenbaan gelijk liggen met de bovenkant van het draaiblad. Zet vervolgens het hoekprofiel met buizen met twee bouten en moeren vast aan de onderste dwarsligger van het frame van de machine.

Klap hierna de achtersteun van de afvoertafel uit en stel poten ongeveer op hoogte af.

Schuif de buitenste buizen aan de voorzijde van de afvoertafel over de twee, reeds gemonteerde dunnere buizen en zet de enkele poot, met bij benadering de afvoertafel in horizontale stand, neer.

Stel hierna de afvoertafel op gelijke hoogte van de eerder gemonteerde korte rollenbaan af.

Doe dit met behulp van de stelknoppen aan de poten en de buizen. Plaats vervolgens de lange aanslag met de pin in de opening die zich aan de zijkant van de kleine rollenbaan bevindt.

Zet het frame van de afvoertafel vast. De aanslag voor het afkorten, die samen met de aanvoertafel geleverd wordt, kan ook als afvoertafel worden gebruikt. De los bijgeleverde afkortaanslag kan dan op de lange aanslag worden aangebracht en op bijvoorbeeld 1 meter worden afgesteld.

Ter controle moet de afstand gemeten worden tussen het zaagblad en de afkortaanslag.

Vervolgens kan de juiste afstelling worden gemaakt met het pijltje op de afkortaanslag.

Als de lange aanslag niet wordt gebruikt kan deze op de haak onder de rollenbaan worden geplaatst.

Bij de afvoertafel wordt een z.g. platensteun geleverd voor het ondersteunen van brede werkstukken.

Deze platensteun kan in de gewenste positie in de daarvoor bestemde houder van de afvoertafel worden geschoven.

10. Stelmogelijkheden

10.1 Instellen hoogte zaagblad

De hoogte van het zaagblad kan met de hefarm en stelknop worden ingesteld. Om de hoogte te veranderen moet deze stelknop worden losgedraaid en kan het zaagblad met de hefarm op de gewenste hoogte worden gezet. Draai hierna de stelknop weer stevig aan.

10.2 Schuinstellen zaagblad (in schulpstand)

Als bij het schuinstellen het zaagblad op maximum hoogte staat ingesteld, dient men dit eerst iets te laten zakken. Stel vervolgens, na losdraaien van de knop op de gradenboog, het zaagblad onder de gewenste hoek in. Hierna moet deze knop weer stevig worden vastgezet.

Op de gradenboog, onder het tafelblad, kunnen hoeken tot 45° worden afgelezen.

10.3 Verstellen van draaiblad en zaagblad

Het draaibare deel (draaiblad) met zaagblad dat zich in het tafelblad bevindt kan 90° draaien.

Hierdoor is het mogelijk om, in het horizontale vlak, het zaagblad onder een hoek in te stellen.

De ingestelde hoek kan op de schaalverdeling die op de zaagtafel is aangebracht worden afgelezen.

De stelknop van het draaiblad zit aan de zijkant van het tafelblad boven de hefarm.

De verstelinrichting van het draaiblad is uitgerust met z.g. pré-stops. Een pré-stop treedt in werking bij instellingen van 0°, 45° en 90°. De hendel voor het en (dé)blokkeren van het draaiblad bevindt zich naast de stelknop voor het draaiblad.

Opm. Bij het type NO kan de hoek links en rechts onder 45° worden ingesteld.

10.4 Instellen beschermkap, hulpgeleider en gebruik duwhout

Het instellen van de beschermkap van de beveiliging, de houten hulpgeleider en het gebruik van het duwhout wordt bij de verschillende werkwijzen behandeld (hoofdstuk 11).

11. Werkwijzen

11.1 Algemeen

Voor het zagen moet:

- het hoofdstuk 8 "veiligheidswenken" zijn gelezen en begrepen;
- een voor het werk geschikt zaagblad zijn gemonteerd (gaaf, scherp enz.);
- het zaagblad op de juiste hoogte zijn ingesteld;
- een spouwmes op de juiste wijze zijn gemonteerd;
- de hoofd- en hulpgeleider zijn ingesteld;
- de beschermkap op de goede hoogte zijn ingesteld;
- een duwhout zich binnen handbereik bevinden.

11.2 Langszagen (schulpen)

Bij het schulpen is naast het in 11.1 genoemde het volgende van belang:

De opstelling van de hulpgeleider bij het schulpen is afhankelijk van de dikte van het hout. De voorkant van de hulpgeleider moet maximaal 10 mm voorbij het punt liggen waar het zaagblad het hout over de volle hoogte doorzaagt. Reikt de hulpgeleider verder, dan wordt de kans op klemmen van het werkstuk tussen zaagblad en hulpgeleider groter. Dit klemmen kan terugslag van het werkstuk in de richting van de zager en verbranden van het zaagblad tot gevolg hebben. Zorg bij het schulpen van een lang en/of breed werkstuk, altijd voor voldoende ondersteuning (aan- en afvoertafel). Bij het schulpen van een smal werkstuk, en de afstand tussen geleider en zaagblad minder dan 120 mm bedraagt, moet een duwhout worden gebruikt.

11.3 Afkorten en verstekzagen van korte werkstukken

Bij het recht afkorten staat het zaagblad hoog en haaks op de hoofdgeleider ingesteld. De hulpgeleider is verwijderd en de vastzetknop van de hoofdgeleider losgedraaid. Met het werkstuk tegen de hoofdgeleider geplaatst wordt de machine gestart. Vervolgens worden beide langzaam naar het zaagblad toe bewogen. Na de bewerking wordt bij stilstaand zaagblad het werkstuk weggenomen. Voor het onder verstek afkorten moet men het zaagblad, t.o.v. het horizontale vlak, onder een hoek instellen.

11.4 Afkorten en verstekzagen van lange werkstukken

De bouwzaag is opgesteld in afkortstand, zie punt 11.3. Aan- en afvoertafel zijn geplaatst en het zaagblad bevindt zich geheel onder het tafelblad. De aanslag is zo opgesteld dat het werkstuk geheel kan worden doorgezaagd. Het af te korten werkstuk wordt op het tafelblad en de aan- en afvoertafel, tegen de aanslag gelegd. Na het starten van de machine wordt met een hand op het werkstuk en naast de beschermkap, een aangepaste neerwaartse druk uitgeoefend. Dit laatste is nodig omdat het zaagblad de neiging heeft het werkstuk op te tillen. Met de vrije hand wordt de hefarm (zaagblad) langzaam met constante snelheid omhoog bewogen. Na de bewerking wordt bij stilstaand zaagblad het werkstuk weggenomen.

Het afkorten onder verstek van lange werkstukken gaat, met uitzondering van de instelling van de zaaghoek, op gelijke wijze. Door het zaagblad met het draaiblad onder een andere hoek dan 90° in te stellen, bijvoorbeeld 45°, kan met zaagblad in verticale stand een verstek worden gezaagd. Zet men tevens de zaagas, t.o.v. het horizontale vlak in een schuine stand, dan kan een dubbelverstek worden gezaagd.

11.5 Het zagen van wiggen

Hierbij staat de machine in schulpstand.

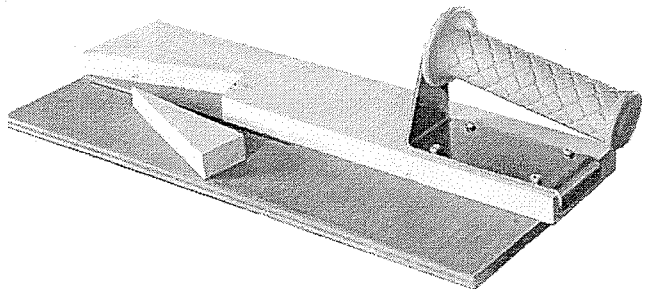
Bij het zagen van wiggen moet een duwhout met daaraan bevestigde onderlegplaat worden gebruikt zoals weergegeven in afbeelding 1.

De afmetingen van de inkeping zijn afhankelijk van de grootte van de te zagen wiggen.

Het duwhout moet ongeveer 5 mm dunner zijn dan het hout waaruit de wiggen worden gezaagd, doch niet dunner dan 12 mm. De onderlegplaat dient om te voorkomen dat de wig tussen het tafelblad en het zaagblad schiet. Na het terug bewegen van het duwhout kan de wig veilig van de onderlegplaat worden afgenomen.

De voorzijde van de hulpgeleider moet tot op het hart van de zaagas geschoven worden, zodat een zo groot mogelijke geleiding wordt verkregen.

De machine staat in de schulpstand.



afbeelding 1

11.6 Het zagen van doorlopende sponningen

Bij het zagen van doorlopende sponningen zijn de volgende punten belangrijk:

- een laag afgesteld zaagblad kan terugslag veroorzaken;
- de juiste stand van de hulpgeleider: 20 à 30 mm voor het hart van het zaagblad;
- de volgorde van de zaagsneden;
- de plaatsing van het werkstuk tegen de hulpgeleider;
- gebruik van een duwhout.

Om zuiver een sponning te zagen is het vereist een zo lang mogelijke geleiding te hebben. Bij de beide zaagsneden wordt de sponning aan de geleiderkant gehouden. Als eerste moet de ondiepe zaagsnede worden gemaakt. Bij de tweede zaagsnede (diepste zaagsnede) moet men er op letten dat het losgezaagde sponninglatje met een duwhout tot voorbij de hulpgeleider wordt geduwd.

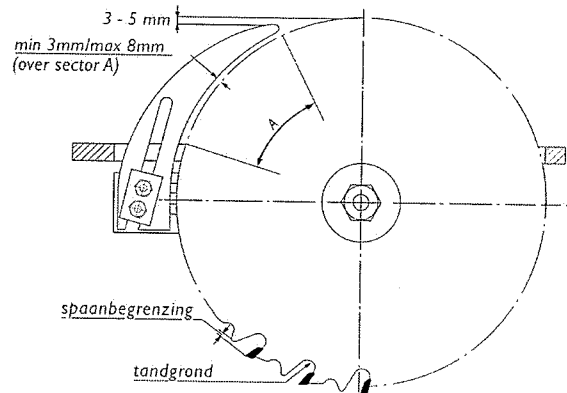
12. Onderhoud

12.1 Algemeen

- Bij het onderhoud **altijd** de stekker van de machine uit het stopcontact halen.
- De lagers van draaiblad en zaagas zijn stofdicht uitgevoerd en van lagervet voorzien.
- Controleer regelmatig de spanning van de V-snaar en span deze als dit nodig is.
- Controleer regelmatig de bouten en moeren van het machinegestel, draai deze zonodig vast.
- Houd de doorzichtige beschermkap schoon en vervang deze bij beschadiging.
- Maak de zaagtafel en de afscherming onder het tafelblad schoon, verwijder stof en spaanders.
- Controleer regelmatig het zaagblad op scheuren, brandplekken, tandbreuk en harsafzetting.
- Voorkom hergebruik van beschadigde zaagbladen door deze te vernietigen.
- Controleer regelmatig de aluminium inlegstukken en vervang deze als ze ernstig beschadigd zijn.
- Houd de koelribben en ventilatieopeningen voor de motorkoeling vrij van stof.
- Maak de bewegende delen van de verstelinrichtingen zoals parallelgeleiding voor zaagmotor, regelmatig schoon en houd deze gangbaar.

12.2 Verwisselen spouwmes

1. Haal de stekker van de machine uit het stopcontact.
2. Open de beschermkap onder het tafelblad.
3. Houd het spouwmes met een hand boven het tafelblad vast en draai met de steeksleutel in de andere hand de twee bevestigingsmoeren van het spouwmes iets los.
4. Schuif het spouwmes omhoog tussen de klemplaten uit; voorkom aanraking met het zaagblad.
5. Plaats het andere spouwmes en draai het zodanig vast dat het nog net kan verschuiven.
6. Stel het spouwmes af overeenkomstig afbeelding 2 en draai de bevestigingsmoeren stevig aan.
7. Controleer met de hand de vrijloop van het zaagblad en sluit vervolgens de beschermkap.



afbeelding 2

12.3 Verwisselen zaagblad

Haal eerst de stekker uit het stopcontact. Laat het zaagblad volledig onder het tafelblad zakken.

Na het openen van de onderbeschermkap, moet de moer van de zaagas met het bijgeleverde gereedschap worden losgedraaid. De moer van de zaagas heeft een linkse schroefdraad en moet rechtsom, dus in de richting van de wijzers van de klok, worden gedraaid.

Vervolgens kan het zaagblad weggenomen worden. Bij het monteren in omgekeerde volgorde handelen.

13. Afdanken van de machine

In het geval de machine gesloopt wordt, moeten de voorschriften voor afvalverwerking in acht worden genomen die gelden op de plaats en ten tijde van de sloop. In de machine zijn alleen bekende materialen verwerkt. Ten tijde van de bouw bestonden hiervoor afvalverwerkingsmethoden.

Er bestond geen bijzonder risico voor personen die belast zijn met de sloopwerkzaamheden.

17. EG-verklaring van overeenstemming

Overeenkomstig de CE- Richtlijn voor machines 89/392/EEG, Bijlage II A

Hierbij verklaren wij, dat de genoemde machine aan de fundamentele veiligheids- en gezondheidseisen van de Europese richtlijn voldoet. Bij een niet met de fabrikant afgestemde verandering aan de machine verliest deze verklaring zijn geldigheid.

Naam machine: **Bouwcirkelzaagmachine**
Fabrikaat: **Gjerde**
Type: **1203 NL**

Hierbij behoren de EG-richtlijnen: CE-Machinerichtlijn (91/368/EEG)
CE-Laagspanningsrichtlijn (72/23/EEG)
EG-Richtlijn Elektro-Magnetische Compatibiliteit (89/4041/EEG)

Toegepaste geharmoniseerde normen, in het bijzonder : EN 60204-1 en EN 292

Alsmede alle toepasbare/op betrekking hebbende normatieve verwijzingen, in het bijzonder : Publicatieblad van de Arbeidsinspectie P-135: derde druk 1991 en DIN 45 635

Aangewezen Keuringsinstituut : TNO Certification te Delft

Eibergen, 01-01-1995

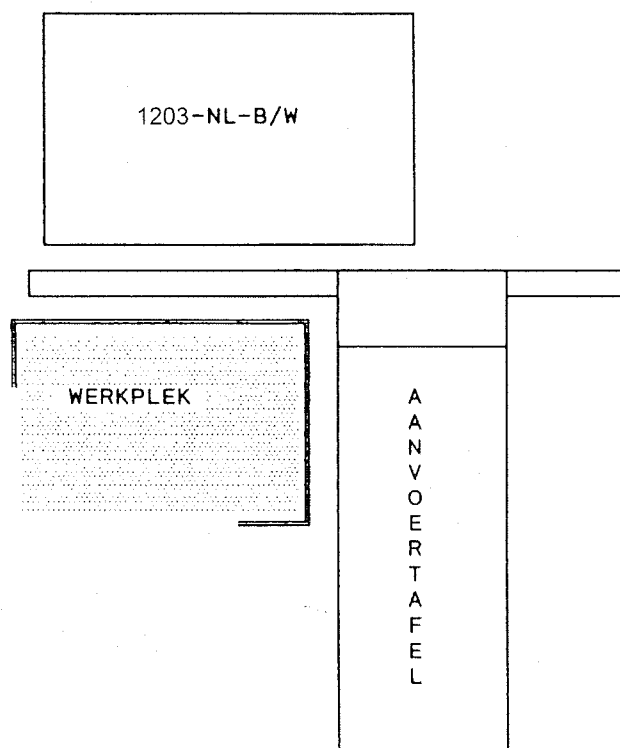
A. Mokveld.

18. Conformiteitsverklaring

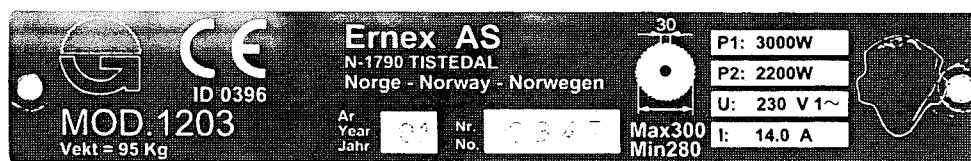
TNO Certification te Delft verklaart hierbij dat uit het certificatieonderzoek is gebleken dat het product bouwzaag type 1203-NL van Gjerde BV te Eibergen is getest volgens 89/392/EEG richtlijnen of normen, door TNO Metaalinstituut en voldoet aan de Europese toelatingseisen zoals blijkt uit rapportnummer 94P/08956/ESL d.d. 07-11-1994.

Registratienummer TNO Certification: **0336;**
Registratienummer Deens Instituut Arhus: **ID 0963;**

Certificaatnummer: **94-064**
Certificaatnummer: **1994-1-0005**



Type-plaatje v.d. bij deze handleiding behorende machine



Onderdelen in een dag
leverbaar

Uw dealer:

Verkoop uitsluitend
via de erkende dealer

Wijzigingen voorbehouden



GJERDE BV