

HOOGWERKERBOEK

Een uitgave van de
Commissie Deskundigen Hoogwerkers

Hoofdstuk 1, 3 en 5 dienen door de **fabrikant/leverancier** volledig te worden ingevuld voordat de hoogwerker voor de keuring voor eerste ingebruikname wordt aangeboden.

Hoofdstuk 2 wordt ingevuld en gewaarmerkt door de **deskundige** (keuringsinstantie) die de keuring voor eerste ingebruikname heeft uitgevoerd, nadat deze met gevolg is verlopen.

Hoofdstuk 4 wordt ingevuld door de **deskundige** (keuringsinstantie) en/of **verantwoordelijke persoon**.

Onderzoekingen en beproevingen, periodieke onderzoekingen en beproevingen, inspecties van kabels/kettingen, kenteken c.q. kentekenveranderingen en belangrijke reparaties dienen te worden vermeld op **blz. 7** en volgende.

De deskundige dient aantekening te maken in de kolommen 1 t/m 4 van:

- datum (kolom 1)
- bedrijfsnaam en eigen naam (kolom 2)
- handtekening (kolom 2)
- soort onderzoek, beproeving of reparatie (kolom 3)
- zijn bevindingen (kolom 4)

Indien tekortkomingen zijn waargenomen, dient de voor de hoogwerker verantwoordelijke persoon de nodige maatregelen te nemen. Hij dient in kolom 5 en 6 aan te tekenen dat hij op de hoogste is van de vastgelegde tekortkomingen met de datum, zijn naam en handtekening.

Nadat in de tekortkomingen is voorzien dient de uitvoerend deskundige of de verantwoordelijke persoon die een en ander in orde heeft bevonden, dit te vermelden in de kolommen 7 en 8 met de datum (kolom 7), bedrijfsnaam, persoonsnaam en handtekening (kolom 8), met eventueel een verwijzing naar een reparatierapport of andere documenten die aan het hoogwerkerboek horen te zijn toegevoegd.

Hoofdstuk 10 (de staalkabelkaart) wordt ingevuld door de **fabrikant/leverancier** voordat de hoogwerker voor de keuring voor eerste ingebruikname wordt aangeboden. Bij vervanging van de kabel dient een nieuwe staalkabelkaart door de fabrikant/leverancier te worden verstrekt. De deskundige dient aantekening te maken over de waardering van kabel. Hij dient afkeuring te melden in hoofdstuk 4.

Voorwoord

Dit Hoogwerkerboek is tot stand gekomen onder verantwoordelijkheid van de Commissie Deskundige Hoogwerkers (CDH). De CDH is samengesteld uit vertegenwoordigers van belanghebbende groeperingen, zoals fabrikanten, leveranciers, verhuurders, gebruikers en overheid. Gegevens betreffende de hoogwerker, zoals type, inzetbaarheid, werkbereik, grote reparaties en onderzoeken en beproevingen, worden hierin bijgehouden.

In het Publikatieblad van de Arbeidsinspectie P 81, 2e druk (Hoogwerkers), de Europese (ontwerp)norm EN 280 voor hoogwerkers en de EG-Richtlijnen met betrekking tot Machines (89/392/EEG) en Arbeidsmiddelen (89/655) zijn verplichtingen opgenomen betreffende het bijhouden en voorhanden zijn van administratie.

De inhoud van het Hoogwerkboek geeft naar mijn mening hiervoor een goede invulling.

Gebruiker van de dit Hoogwerkerboek beveel ik daarom aan.

Het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid,
Het Directoraat-Generaal van de Arbeid.

De Directeur veiligheid



Jr. R.J. van Santen

INHOUD

BLZ

1. Identificatie van de hoogwerker	4	
2. Onderzoek en beproevingen	5	
3. Overzicht eigenaren	6	
4. Overzicht (periodieke) onderzoek en beproeving en grote reparaties	7	
Aantal volgnummers	(minimaal 10)	10
5. Soort hoogwerker		
5.1 Onderstel	8	
5.2 Platform/werkbak beweegbaar door	8	
5.3 Inzetbaarheid	9	
5.4 Afmetingen	9	
5.5 Belastingen	10	
5.6 Overige hoogwerkergegevens	10	
5.7 Kabels/kettingen	10	
6. Werkbereikdiagram	11	
Aantal bijlagen		1
7. Algemene opmerkingen	12	
8. Gebruik	12	
9. Diversen	13	
10. Staalkabelkaart(en) (indien van toepassing)	14	
Aantal volgnummers		1

Een uitgave van de Commissie Deskundigen Hoogwerkers

1. IDENTIFICATIE

Fabrikaat **Aichi**Type **SR182**Fabrieksnummer **663019**

Bedrijfsnummer

Bouwjaar **1999**Naam fabrikant **Aichi Corpartion**Adres **1152 Ryoke Agea - shi** **Saitama 362 Japan**Naam leverancier **Gunco b.v.**Adres **Pittsburghstraat 1** **3047 BL Rotterdam**

2. ONDERZOEK EN BEPROEVINGEN

Keuring voor eerst ingebruikname van de hoogwerker.

Werdd uitgevoerd te Rotterdam op 23 maart 2000

Door:

Naam P. Giannotta

Functie Inspecteur

Werkzaam bij:

Naam instelling, bedrijf o.d.: SGS Technische Inspecties B.V.

Adres Malledijk 18

3200 AE Spijkenisse

Handtekening en stempel:

SGS TECHNISCHE
INSPECTIES B.V.

Malledijk 18
P.O. Box 200
3200 AE SPIJKENISSE

Keuringsrapport:

Nummer 024429/1 afgegeven d.d. 23 maart 2000

Werkbereikdiagram:

Voor capaciteit, werkbereik en opstellen zie bij gaand gewaarmerkt werkdiagram.

Nummer 663019 d.d. 23 maart 2000

Keuringsnorm Pren 280

3. OVERZICHT EIGENAREN

Huidige eigenaar
(naam en volledig adres)

Leveringsdatum

1. Sijperda Verhuur bv24-3-2000Traktieweg 128304 BA Emmeloord

2.

3.

4.

5.

6.

7.

CERTIFICAAT VAN DEUGDELIJKHEID

AFGEGEVEN DOOR HET

LIFTINSTITUUT

(Stichting Nederlands Instituut voor Lifttechniek)



GEACCREDITEERD DOOR
DE RAAD VOOR ACCREDITATIE

CERTIFICAAT No. 34544 Object No. 8651-004-56
663019

Betreft installatie in perceel: Sudergoweg 54
8651 CN Sneek

Evt. nadere aanduiding: SR182/72Rute5001

Eigenaar / houder: Sijperda Verhuur BV

Adres eigenaar / houder: Sudergoweg 54
8651 CN IJlst

Soort installatie: hoogwerker

Fabrikaat: Aichi

Geïnstalleerd door: Aichi

Jaar van installatie: 1999

Datum keuring: 18 februari 2003

Toeziethoudende overheidsinstantie:

Voorschriften: (pr)NEN-EN280, Richtl.98/37/EG

De installatie is getoetst aan bovenbedoelde voorschriften.

CONCLUSIE VAN HET ONDERZOEK:

De installatie voldoet aan genoemde voorschriften met inachtneming van eventueel verleende vrijstellingen en bevond zich op de datum van de (eind)keuring in goede staat.

Vorig certificaat no. ,d.d. LIFTINSTITUUT
directeur:

Huidig certificaat afgegeven d.d. 06 maart 2003
Zie bijbehorend rapport.

Is geldig tot 18 februari 2004

A. v. J. Langui

De installatie is door het Liftinstituut volledig getoetst aan de Richtlijn machines 98/37/EG. Mede op basis van de Verklaring van (EG) type-onderzoek is vastgesteld dat de gekeurde installatie in overeenstemming is met genoemde richtlijn.

5. SOORT HOOGWERKER

5.1	Onderstel	Fabrikaat	Aichi
		Type	SR182
		Chassisnummer	663019
☐	Aanhangwagen	Kentekenr.	
☒	Zelfrijdend onderstel	Wielbasis	mm
		Spoorbreedte	2480 mm
☐	Auto	Wielbasis	mm
		Spoorbreedte	mm
☒	Rupsen		
☐	Met stempels	Aantal	
		Soort	
☐	Met veerblokkering op voor- / achteras		
☐			

5.2 **Platform/wekbak beweegbaar door**

☐	Bewegen langs verticale mast
☒	Telescopische arm (aantal... 3)
☐	Knikarm (.....delig)
☐	Schaarmechanisme
☐	

5.3 *Inzetbaarheid*

☒ Buiten Toelaatbare windsnelheid 12,5 m/s

☐ Binnen, allen in gesloten ruimten

☒ In omgevingstemperatuur minmaal - 20 C max. + 40

☐ In explosie-gevaarlijke omgeving. Explosieklasse _____

☒ Mobiel toelaatbare vloerhoogte 18 m

toelaatbare rijnsnelheid 0,3 m/s

toelaatbare scheefstand 5 °

☒ Stationair toelaatbare vloerhoogte 18 m

toelaatbare scheefstand 5 °

☐ Gestempeld toelaatbare vloerhoogte _____ m

toelaatbare scheefstand _____ °

stempelbasis, lengte x breedte x mm

Op de gewaarmerkte werkbereikdiagrammen worden de beperkingen vermeld betreffende de inzetbaarheid bij afwijkende opstel mogelijkheden (zie bijlagen)

5.4 *Afmetingen*

In transporttoestand:

Grootste lengte 8610 mm

Grootste breedte 2460 mm

Grootste hoogte 2500 mm

Vloerhoogte (in laagste stand) 425 mm

Toelaatbare vlucht gemeten vanuit het rotatiepunt van het draaihoofd tot aan de buitenkant van het platform/werkbak 16,5 m

6. WERKBEREIKDIAGRAM

Het werkbereikdiagram dient als bijlage bij hoogwerkboek te worden gevoegd.

Het aantal toegevoegde bijlagen dient onderaan deze bladzijde te worden vermeld.

Het werkbereikdiagram dient onder andere, indien van toepassing, het volgende te bevatten:

- _ fabrikaat
- _ type
- _ weklas
- _ de verdeling van het max. aantal personen en de massa van het toelaatbare hulpmateriaal
- _ toelaatbare manuele kracht
- _ toelaatbare helling van het onderstel
- _ opstelling stationair, mobiel, gestempeld
- _ starre assen
- _ pendel- of veerblokkering
- _ lucht- of massieve banden
- _ toelaatbare rijhoogte(n) en bijbehorende rijsnelhe(i)d(en)
- _ toelaatbare windsnelheid en/of de vermelding van de tekst "Gebruik uitsluitend toegestaan in gesloten ruimten"
- _ hoeveelheid ballast en waar deze is gemonteerd

Deze werkbereikdiagram dient voorzien te zijn van het waarmerk van de fabrikant (handtekening en bedrijfsstempel)

7. **Algemene opmerkingen**

- Het is te allen tijde verboden om aan dragende onderdelen te lassen, te branden of te boren zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant of leverancier.
Zie het instructieboek voor de in de hoogwerker aanwezige materiaalsoorten.

8. **Gebruik**

Een hoogwerker mag slecht worden gebruikt door personen die met de bediening ervan vertrouwd zijn. De werkgever is verplicht bedoelde personenvoldoende te (doen) instrueren.

Een hoogwerker mag niet worden bediend door personen jonger dan 18 jaar.

Een hoogwerker mag niet zwaarder worden belast met de aangegeven toelaatbare werklust.

Het heffen en anderszins verplaatsen van het hefvak van een hoogwerker moet met de nodige zorg en voorzichtigheid gebeuren.

Een hoogwerker mag tijdens normaal bedrijf slechts worden bediend vanaf het daarvoor bestemde hefvak.

Met een hoogwerker mogen geen hijswerkzaamheden worden verricht.

Het uitstappen op hoogte de hoogwerker of werkbak is niet toegestaan, tenzij het hefvak of de werkbak voldoende aan of op het vlak van betreding is afgesteund en ontheffing door het bevoegd Districtshoofd van de is verleend.

Bij de werkzaamheden in de nabijheid van onbeschermd, bovengrondse, onder spanning staande electriciteitsleidingen is toestemming nodig van het betreffende elektriciteitsbedrijf (beheerder en/of eigenaar van die leiding), voor zover die werkzaamheden worden verricht binnen volgende zones:

- _ 50 meter, bij hoogspanningsleidingen op stalen masten;
- _ 25 meter, bij laagspanningsleidingen op houten masten;
- _ 5 meter, bij contactleidingen van spoor- en tramwegen, als mede van speciale hijskraan en dergelijke.

9. *DIVERSEN*

A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page below the section header.

10. STAALKABELKAART Volgens NEN 3233						Werktuig: Hoogwerker				
						Toepassing: Telescoperen				
Constructie: Slagwijze: Rechts Kruisslag Nominale middellijn: Treksterkteklasse: Verzinkt/Verzinkt en nagetrokken Staalkern Wel/Niet voor- of nagevormd Kabellengte: Afwerking kabeleinden:						Datum ingebruikname: 23-03-00				
						Datum afkeur:				
						Minimale breekkracht				
						Gemeten middenlijn: Bij een belasting van:				
						Inspectie-interval: 4 - Jaar				
Zichtbare draadbreuken		Slijtage buiten-draden	Corrosie	Vermindering kabel-middellijn		Meet- en waarnemingsplaats (en)	Totale waarder	Beschadigingen en vervormingen	Datum	Paraaf
aantal	cijfer	cijfer	cijfer	maat	cijfer		cijfer			
Leverancier: Aichi										
Opmerking: Kabel is uitsluitend met onderdeelnummer te bestellen.						Reden van afkeur:				

AICHI SR-182

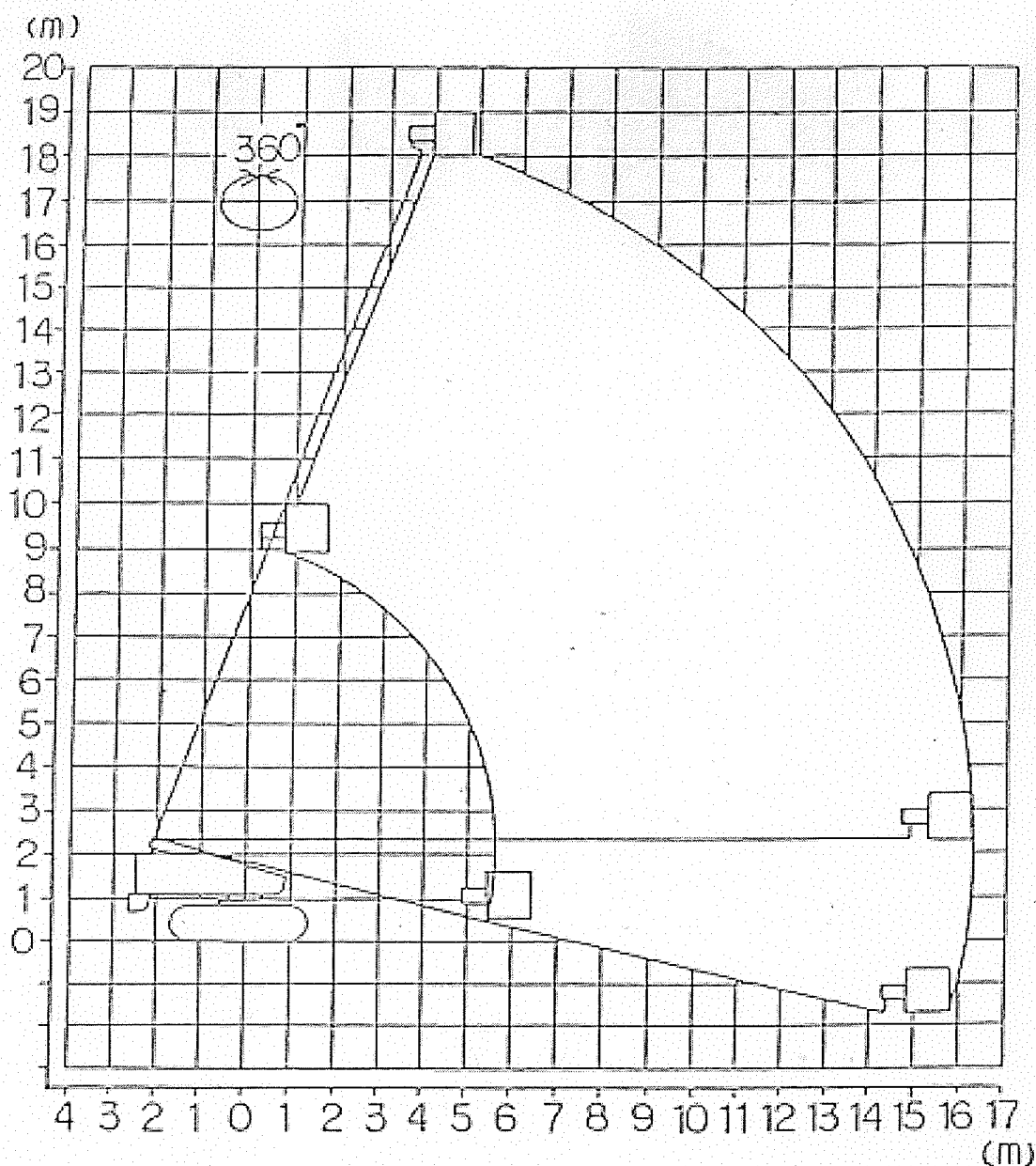
Serienr. 663019

D.D.: 23 maart 2000

Platform werklast : 250 Kg.
 Platform maximaal : 2 pers. + 90 Kg.
 Zwenkbereik : 360°
 Max. Tophoek : 70°
 Max. hor. kracht : 400 N = 40 Kgf.
 Max. Scheefstand : 5°

Totaal gewicht : 13.050 Kg.
 Ballastgewichten,
 Aan bovenwagen : 1800 Kg.
 Aan chassis :
 Doorrijhoogte : 2.50 m.
 Breedte totaal : 2,46 m.

Werken met de machine toegestaan tot windsnelheid: 12,5 m/sec. Machine verrijdbaar op volle hoogte, max. snelheid 1,1 km/u. Machine is voorzien van rupsonderstel. Opstellen op voldoende vlakke en draagkrachtige ondergrond.



S G S TECHNISCHE
INSPECTIES B.V.

Mallelaan 18
 P.O. Box 200
 3200 AE SPIJKENISSE
 23 MAART 2000

Gunco
 Gunco bv
 P.O. Box 1
 6040 BL Breda
 tel. 010-209 15 00
 fax 010-209 15 05

AICHI CORPORATION



1152 Ryoke Ageo-shi Saitama 362-8550 Japan
TEL: 048-781-1671, 2620
FAX: 048-781-1808

Certificate of Test and Thorough Examination

1. Name & Address of Manufacturer	AICHI CORPORATION 414-1 SUKAWA HIGASHIMINE NIIHARU, TONE-GUN GUNMA 379-1417, JAPAN
2. Model	SR182
3. Serial Number	663019
4. Date of Manufacture	1999
5. Max. Load Capacity	250 kgs
6. Max. Platform Height	18.0 m
7. Max. Horizontal Outreach	16.5 m
8. Max. Hydraulic Pressure	210kgf/cm ²
9. Max. Creep Over 10 min. without Load	2.0 mm
10. Proof Test Load (Static)	375 kgs
11. Gross Weight	13,500 kgs

Declaration

We certify that on January 21, 2000 the above work platform was tested and thoroughly examined and found to be free from any obvious defects.

Name of Examiner (Block Letters): T. FURUTA Signer: T. Furuta

Qualification: Manager, Quality Control Department Date of Test: January 21, 2000

Business Address: AICHI CORPORATION, 1152, Ryoke Ageo-shi Saitama 362-8550, Japan

AICHI CORPORATION

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: AICHI CORPORATION
Address: 1152 Ryoke Ageo-shi
Saitama 362
Japan
Machine Type: Mobile Elevating Work Platform
Model Number: SR182
Serial Number: 663019
Notified Body: Powered Access Certification Ltd.
Address: PO Box 27
Carnforth
Lancashire
LA6 1GA
UK
Certificate Number: CE6/13164/PAC
Applicable Harmonized Standards: EN292 part1& 2;
EN418;
prEN280

We hereby declare that the above mentioned machine conforms with the requirements of the Machinery Directive 98/37/EC using the document EC Community Legislation on Machinery and taking guidance from prEN280 :1998 and EMC Directive 89/336 EEC.

Signed :  Date : January 21, 2000
Name : KENJIRO NEZUKA Position : DIRECTOR,
Aichi Corporation

This declaration conforms with the requirements of Annex II of the EC Machine Guideline. Any modification to the above described machine violates the validity of this declaration.