



Hoogwerkerboek afgegeven door HDW Nederland B.V.

Hoogwerkerboek

Merk: Genie Industries

Type: AWP20S AC

Serienummer: AWP15-82421

Vlootnummer:

Opgesteld door:
HDW Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar gemaakt worden. Zet- en drukfouten voorbehouden.

Voorwoord

Dit hoogwerkerboek is tot stand gekomen onder verantwoordelijkheid van de Commissie Deskundigen Hoogwerkers (CDH). De CDH is samengesteld uit vertegenwoordigers van belanghebbende groeperingen zoals fabrikanten, leveranciers, verhuurders, gebruikers en de overheid. Gegevens betreffende de hoogwerker (zoals type, inzetbaarheid, werkbereik, grote reparaties, onderzoeken en beproevingen), worden hierin bijgehouden.

In het publicatieblad van de arbeidsinspectie P 81, 2^e druk (hoogwerkers), de Europese (ontwerp)norm EN 280 voor hoogwerkers en de EG-richtlijnen, met betrekking tot machines (89/392/EEG) en arbeidsmiddelen (89/655), zijn verplichtingen opgenomen betreffende het bijhouden en voorhanden zijn van een administratie. De inhoud van het hoogwerkerboek geeft naar mijn mening hiervoor een goede invulling.

Gebruik van dit hoogwerkerboek beveel ik daarom aan.

Het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid,
Het Directoraat-generaal van de Arbeid.

De Directeur veiligheid,

Ir. R.J. van Santen

Invulinstructies hoogwerkerboek

Hoofdstuk 1,3 en 5 dienen door de **fabrikant/leverancier** volledig te worden ingevuld voordat de hoogwerker voor de keuring vóór eerste ingebruikname wordt aangeboden.

Hoofdstuk 2 wordt ingevuld en gewaarmerkt door de **deskundige** (keuringsinstantie) die de keuring vóór eerste ingebruikname heeft uitgevoerd, nadat deze keuring met goed gevolg is verlopen.

Hoofdstuk 4 wordt ingevuld door de **deskundige** (keuringsinstantie) en/of de **verantwoordelijke persoon**.

Onderzoekingen en beproevingen, periodieke onderzoekingen en beproevingen, inspecties van kabels/kettingen, kenteken c.q. kentekenveranderingen en belangrijke reparaties dienen te worden vermeld op **blz. 6** en volgende.

De deskundige dient aantekening te maken in de kolommen 1 t/m 4 van:

- | | | |
|----|--|----------|
| 1. | Datum | (kolom1) |
| 2. | Bedrijfsnaam, eigen naam en handtekening | (kolom2) |
| 3. | Soort onderzoeking(PO), beproeving(B) of reparatie(R) | (kolom3) |
| 4. | Bevindingen | (kolom4) |

Indien er tekortkomingen zijn geconstateerd, dient de verantwoordelijke persoon maatregelen te treffen. Op 6 dient in kolom 5 de datum van kennisneming ingevuld te worden, in kolom 6 dient ingevuld te worden door wie dit gedaan is. Indien afgehandeld, dient dit vermeld te worden in kolom 7 en 8.

Hoofdstuk 10 wordt ingevuld door de fabrikant/leverancier, voordat de hoogwerker gekeurd mag worden voor ingebruikname. Bij vervanging van de staalkabel, dient de fabrikant een nieuwe staalkabelkaart aan te leveren. Indien er op en/of aanmerkingen zijn over de staalkabel, dient dit vermeld te worden in hoofdstuk 4.

Inhoudsopgave

1.	Identificatie	pagina 4
2.	Onderzoek en beproevingen	pagina 4
3.	Overzicht eigenaren	pagina 5
4.	Overzicht (periodieke) onderzoeken, Beproevingen en grote reparaties	pagina 6-15
5.	Soort hoogwerker	pagina 16-17
6.	Werkbereikdiagram	pagina 18
7.	Algemene opmerkingen	pagina 18
8.	Gebruik	pagina 19
9.	Diversen	pagina 19
10.	Bijlage 1	pagina 20

1. Identificatie

Fabrikant	Genie Industries
Adres	18340 NE, 76th street P.O. Box 97030 Redmond, Washington 98073-9730, USA
Type	AWP20S AC
Serienummer	AWP15-82421
Bouwjaar	2015
Naam leverancier	HDW Nederland B.V.
Adres	Nikkelstraat 26 2984 AM Ridderkerk Nederland

2. Onderzoek en beproevingen

Ingebruikname keuring

Uitgevoerd te	Ridderkerk
Datum	07-05-15
Door	Honkoop R.
Functie	Inspecteur

Werkzaam bij	HDW NEDERLAND BV Nikkelstraat 26, 2984 AM RIDDERKERK
--------------	---

Handtekening met stempel



Keuringsrapportnummer	16.023.960
Afgegeven op	07-05-15

Werkbereikdiagram

Nummer	AWP15-82421
Datum	07-05-15
Keuringsnorm	Machinerichtlijn 2006/42 EC/EN280:2001

Voor capaciteit, werkbereik en opstellen, zie bijgaand gewaarmerkt werkdiagram.

AWP15-82421

3. Overzicht eigenaren

Huidige eigenaar		Leveringsdatum
1	Sijperda Materieel B.V. Pieter Zeemanstraat 4 8606 JR Sneek	Mei 2015
2		
3		
4		
5		
6		

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties								Serienummer : AWP15-82421 Waarmark
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden		
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8	
07/05	 HDW Nederland BV Lid BMW R. Honkoop	O+B	Wel/Geen tekortkomingen, zie rapport d.d. 16-02-2015 Wel/Geen directe voorzieningen noodzakelijk	07/05	 HDW Nederland BV Nikkelstraat 26, 2984 AM Ridderkerk Tel: +31(0)180 49 10 10 / Fax: +32 32 43 www.hdw.nl.com			 HDW Nederland BV Nikkelstraat 26, 2984 AM Ridderkerk Tel: +31(0)180 49 10 10 / Fax: +32 32 43 www.hdw.nl.com
2015				2015				
								Volgnr. 1

1) Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

[illegible]

HDW
HDW Nederland BV
Nikkeisstraat 26, 2984 AM Ridderkerk
Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
www.hdw.nl.com

1) Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

.

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmark

HDW
 HDW Neerland BV
 Nijkestraat 26 2964 AN Breda
 Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl

Volgnr. 4

1) Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmerk
 HDW
 HDW Nederland BV
 Nikkestraat 26, 2984 AM Ridderikerk
 Tel: +31 (0)180 49 10 10 / fax: 42 82 43
 www.hdw.nl

Volgnr. 5

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmark

HDW
 HDW B.V.
 Nieuwstraal 26, 2084 AM Riddenkerk
 Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl.com

Volgnr. 6

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoeking en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoeking en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmark

HDW
 HDW Nederland BV
 Nikkeistraat 26, 2984 AM Ridderkerk
 Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl

Volgnr. 7

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmark

HDW
 HDW Nederland BV
 Nijkestraat 26, 2984 AM Ridderkerk
 Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl.com

Volgnr. 8

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties

Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

1)Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

4. Overzicht (periodieke) onderzoeken, beproevingen en grote reparaties							
Gecontroleerd				Kennis genomen		Afgedaan/hersteld, en in orde bevonden	
Datum 1	Door 2	Categorie ¹⁾ 3	Bevindingen(eventueel verwijzen naar een desbetreffend, bij het hoogwerkerboek te bewaren, gedateerd rapport) 4	Datum 5	Door 6	Datum 7	Door 8

Serienummer : AWP15-82421 Waarmark

HDW
 HDW Nederland BV
 Nikkestraat 26, 2984 AM Ridderkerk
 Tel: +31 (0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl.com

Volgnr. 10

1) Naar gelang van toepassing zijnde, in deze kolom R, O en/of B of PO en/of B.

R= reparatie, O+B= onderzoek en beproeving (keuring), PO + B= periodieke onderzoek en beproeving (keuring)

5. Soort hoogwerker

5.1 Onderstel

Fabrikant	Genie Industries
Type	AWP20S AC
Serienummer	AWP15-82421
Niet zelfrijdend	Luchtbanden
Stempels	Mechanisch

5.2 Platform/werkbak beweegbaar door

Vertikale mast	4 delig
----------------	---------

5.3 Inzetbaarheid

Binnen

Toelaatbare zijdelingse kracht	200	N
Maximale werklust	159	kg (1 persoon + 79 kg uitrusting)

Gestempeld

Toelaatbare vloerhoogte	6,12	m
Toelaatbare scheefstand	0	°
	Dwars/voorover/achterover	
Stempelbasis	1,55 x 1,35	m
Omgevingstemperatuur	-20°C	max. +40°C

Op de gewaarmerkte werkbereikdiagrammen worden de beperkingen vermeld betreffende de inzetbaarheid bij afwijkende opstel mogelijkheden (zie bijlage 1)

5.4 Afmetingen in transportstand

Lengte	1,24	m
Breedte	0,74	m
Hoogte	1,98	m
Laagste vloerhoogte	0,48	m

5.5 Belasting

Eigen gewicht	314	kg
Statische belasting vooras of trekkoppeling		kg
Statische belasting (achter) as		kg
Dynamische wielbelasting	156	kg
Dynamische stempelbelasting	132	kg
Stempeloppervlakte	81,7	m ²

Binnen gebruik

Maximale werklust (1 persoon + 79 kg uitrusting)	159	kg
Toelaatbare zijdelingsekracht	200	N

5.6 Overige gegevens

<u>Opstelling</u>	Massieve banden		
<u>Elektrische installatie</u>	Hoofdspanning	220	V
<u>Hydraulische installatie</u>	Maximale hydraulische druk	110	bar
<u>Bandenmaat</u>	Voor	5 x 2	
	Achter	8 x 2	

5.7 Kettingen/kabels

Kabels en/of kettingsystemen die niet volledig inspecteerbaar zijn zonder demontage van belangrijke elementen van de constructie, moeten aan een door de fabrikant voorgeschreven inspectie-interval worden onderworpen.

-Door de fabrikant voorgeschreven inspectie-interval: **zie service manual.**

-De inspectie dient door een ter zake deskundige te worden uitgevoerd en in dit hoogwerkerboek te worden aangetekend.

6. Werkbereikdiagram

Het werkbereikdiagram dient als bijlage aan dit hoogwerkerboek te worden toegevoegd.

Het aantal toegevoegde bijlagen dient onderaan deze te worden vermeld.

Het werkbereikdiagram dient onder andere, indien van toepassing, het volgende te bevatten:

1. Fabrikant
2. Type
3. Fabrieksnummer/serienummer
4. Werklast
5. De verdeling van het maximaal aantal personen en de massa van het toelaatbare hulpmateriaal
6. Toelaatbare manuele kracht
7. Toelaatbare helling van het onderstel
8. Opstelling stationair, mobiel, gestempeld
9. Starre assen
10. Pendel- of veerblokkering
11. Lucht- of massieve banden
12. Toelaatbare rijhoogte(n) en bijbehorende rijsnelhe(i)d(en)
13. Toelaatbare windsnelheid en/of de tekst "Gebruik uitsluitend toegestaan in gesloten ruimte"
14. Hoeveelheid ballast en waar deze is gemonteerd

Dit werkbereikdiagram dient voorzien te zijn van het waarmerk van de fabrikant/leverancier (stempel en handtekening) Aantal bijlagen van het werkbereik diagram: 1 stuk

7. Algemene opmerkingen

Het is generlei wijze toegestaan, om zonder toestemming van de fabrikant aan dragende/constructie delen bewerkingen uit te voeren.

8. Gebruik

Een hoogwerker mag slechts worden gebruikt door personen die met de bediening ervan vertrouwd zijn. De werkgever is verplicht bedoelde personen voldoende te (doen) instrueren.

Een hoogwerker mag niet worden bediend door personen jonger dan 18 jaar.

Een hoogwerker mag niet zwaarder worden belast dan met de aangegeven toelaatbare werklust.

Het heffen en anderszins verplaatsen van het platform van een hoogwerker moet met de nodige zorg en voorzichtigheid gebeuren.

Een hoogwerker mag tijdens normaal bedrijf slechts worden bediend vanaf het platform.

Met een hoogwerker mogen geen hijswerkzaamheden worden verricht.

Het uitstappen op hoogte uit de hoogwerker of werkbak is niet toegestaan tenzij het hefvlak of de werkbak voldoende aan of op het vlak van betreding is afgesteund en ontheffing door het bevoegd Districtshoofd van de Arbeidsinspectie is verleend.

Bij werkzaamheden in de nabijheid van onbeschermd, bovengrondse, onder spanning staande electriciteitsleidingen is toestemming nodig van het betreffende elektriciteitsbedrijf (beheerder en/of eigenaar van die leidingen).

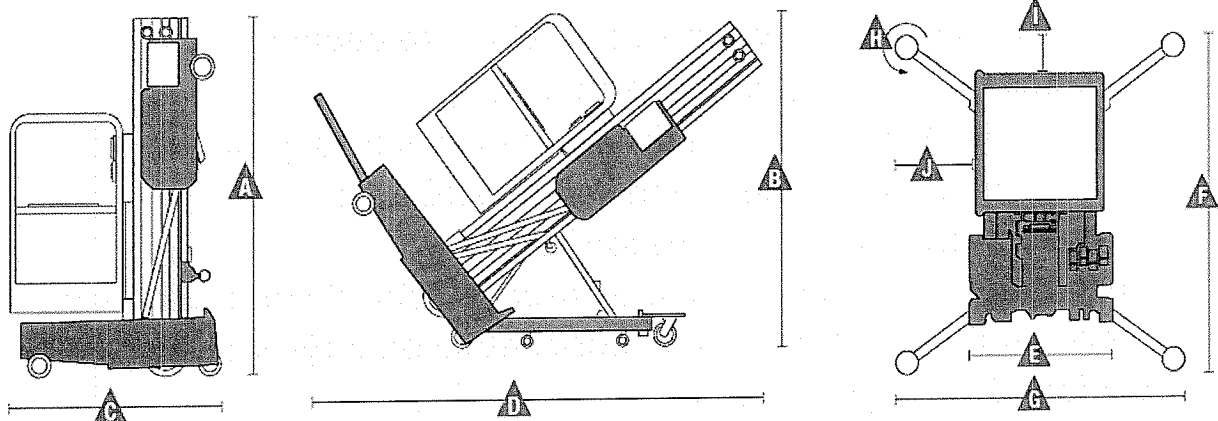
Zie actuele bedieningshandleiding voor de meest recente informatie over de zones die toegepast worden.

9. Diversen

Genie AWP20S AC Werkbereikdiagram

1. Lees instructieboek alvorens de machine te bedienen.
2. Machine nooit als hijskraan gebruiken.
3. Gebruik van ladders e.d. in de werkbak is niet toegestaan.
4. Gebruik noodbediening alleen in noodsituaties.
5. Gebruik altijd een veiligheidsgordel.
6. Controleer grond op vlakheid en draagkracht: de machine mag uitsluitend werken op vlakke, horizontale ondergrond van voldoende draagkracht.
Maximale scheefstand bedraagt: Dwars/voorover/achterover 0°.
7. Massieve banden zijn gemonteerd.
8. Maximum toelaatbare zijdelingse kracht is 200 N voor binnen gebruik.
9. Toelaatbare belasting: maximaal 159 kg (1 persoon + 79 kg uitrusting) voor binnen gebruik.
10. De machine is geschikt voor binnen gebruik, volgens door de fabrikant voorgeschreven richtlijnen.
11. Ballast gewicht: nvt.
12. Machine is uitgerust met starre assen.

Genie AWP20S AC Werkbereikdiagram



	Maximale werkhoogte	8,12	m
	Maximale platformhoogte	6,12	m
A)	Hoogte	1,98	m
B)	Hoogte gekanteld	nvt	m
C)	Lengte	1,24	m
D)	Lengte gekanteld	nvt	m
E)	Breedte	0,74	m
F)	Lengte gestempeld	1,55	m
G)	Breedte gestempeld	1,35	m
H)	Hoekbereik	0,38	m
<u>Benodigde ruimte buiten basis</u>			
I)	Lengte	0,15	m
J)	Breedte	0,33	m



Fabrieksnummer: AWP15-82421

HDW Nederland BV
 Nikkelstraat 26, 2984 AM Ridderkerk
 Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 43
 www.hdw.nl.com

Waarmerk

Bladnr.14

Volgnr.

10. Staalkabelkaart
 volgens

Werktuig:

Toepassing:

Constructie:

Slagwijze:

Rechts/links kruis-/langsslag

Nominale middellijn mm

Treksterkteklasse:

Verzinkt/Verzinkt en nageetrokken

Touw-/Staal-/Kunststofklem

Wel/Niet voor- of nagevormd

Kabellengte: m

Afwerking kabeleinden:

Datum ingebruikname:

Datum afkeur:

Minimale breekkracht

Gemeten middellijn:

Bij een belasting van:

Inspectie-interval:

Zichtbare draad- breuk	Slijtage buiten- draden	Corrosie	Vermindering kabelmiddel-lijn		Meet- en waar- nemings- plaats.	Totale waar- dering	Beschadiging en en vervormingen	Da- tum	Paraaf
	Cijfer	Cijfer	Cijfer	Maat	Cijfer		Cijfer		

Leverancier:

Opmerkingen:

Reden van afkeur:

Fabrieksnummer: AWP15-82421



HDW Nederland BV
Nikkelstraat 26, 2904 AM Ridderkerk
Tel: +31(0)180 49 10 10 / fax: 42 32 49
www.hdw.nl

Waarmerk

Bladnr.14
Volgnr.

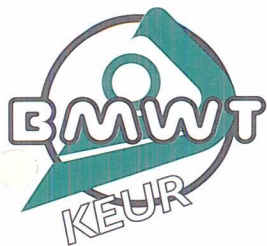
10. Staalkabelkaart volgens	Werktuig:
	Toepassing:
Constructie: Slagwijze: Rechts/links kruis-/langsslag Nominale middellijn mm Treksterkteklasse: Verzinkt/Verzinkt en nagetrokken Touw-/Staal-/Kunststofklem Wel/Niet voor- of nagevormd Kabellengte: m Afwerking kabeleinden:	Datum ingebruikname: Datum afkeur:
	Minimale breekkracht
	Gemeten middellijn: Bij een belasting van:
	Inspectie-interval:

Zichtbare draad- breuk	Slijtage buiten- draden	Corrosie	Vermindering kabelmiddel-lijn		Meet- en waar- nemings- plaats.	Totale waar- dering	Beschadigingen en vervormingen	Da- tum	Pa ra af
Cijfer	Cijfer	Cijfer	Maat	Cijfer		Cijfer			

Leverancier:

Opmerkingen:

Reden van afkeur:



Hoogwerkers

Merk GENIE
Bouwjaar 2015
Type AWP 20S
Serienummer AWP 15 - 02421
Keuringsdatum 07-05-2015
Stickernummer 16.023 gbo
Urenstand

Gebruiker

Naam SUPERda MATERIEEL B
Adres PETER ZEEMAN STRAAT 4
Postcode 2600 JR.
Plaats SDREK.
Telefoon
Cont.pers.

Keurend bedrijf

Naam HDW
Adres HDW Nederland BV
Postcode Nikkelstraat 26, 2984 AM Ridderkerk
Plaats Tel: +31(0)180 40 10 10 / fax: 42 32 43
Telefoon www.hdw.nl.com
Keurmeester Honkoop R

	GOED	MATIG	SLECHT	N.V.T.
1 Documenten				
1 Hoogwerkerboek	XX			
2 EG-verklaring	XX			
3 Instructie-/onderdelenboek	XX			
2 Benedenbedieningsplaats				
1 Bedieningsinstructies	XX			
2 Noodbediening	XX			
3 Veiligheidsvoorschriften/stickers	XX			
4 Werking noodstop	XX			
5 Werking bediening	XX			
6 Keuzeschakelaar/sleutel	XX			
3 Onderwagen				
1 Chassis	X			
2 (Uitschuif-)assen				XX
3 Aspendeling/-blokkering				XX
4 Banden/wielen/naven	X			
5 Rupsaandrijving				XX
6 Stuursysteem				XX
7 Hydraulisch systeem en slangen	X			
8 Aanslagen				X
9 Stempelplaten/borgingen	X			
10 Remsysteem				X
4 Zwenksysteem				
1 Draaikrans				XX
2 Zwenkkast, -aandrijving/doorvoer				XX
3 Zwenkrem en -pal				XX
5 Bovenwagen				
1 Mast en A-frame/draaitafel/scharen	XX			
2 Pennen en scharnierpunten/borgingen	XX			
3 Hydraulisch systeem	XX			
4 Cilinders en slangen	XX			
5 Slangbreukventielen	XX			
6 Glijblokken/rollen	XX			
7 Kettingen/kabels/geleiders	XX			
8 Mast-vanginrichtingen				XX
9 Transportsteun				XX

	GOED	MATIG	SLECHT	N.V.T.
6 Werkbak/platform				
1 Bedieningsinstructies	XX			
2 Veiligheidsinstructies	XX			
3 Werkbereiksticker	XX			
4 Constructie en afscherming	XX			
5 Toegang en opstap	XX			
6 Draaipunt en ophanging	XX			
7 Noodstop	XX			
8 Werking (nood)bediening	XX			
9 Werkbak nivellering				XX
10 (Uit) schuif inrichting				XX
7 Aandrijving				
1 Verbrandingsmotor/-ophanging				XX
2 Uitlaat/afscherming				XX
3 Brandstofsysteem/lekkage				XX
4 Bekabeling/snaren (incl afscherming)				XX
5 Elektromotor/omvormer montage	XX			
6 Schakelkasten en aansluitingen	XX			
7 Accu(lader)				X
8 Begrenzings-/beveiligingsinrichting				
1 Werkbereik-/hoogtestandbegrenzers	X			
2 Scheefstand bewaking/waterpas	XX			
3 Last- en momentmeetsysteem				X
4 Stempel en asbeveiligingen	X			
5 Rij- en zwenkbeveiligingen				XX
6 Eindschakelaars				XX
9 Overige				
1 Plaatwerk/verfwerk/opschriften	X			
2 Afschermingen tegen knelgevaar/daalstop	X			
3 Ballastgewicht/bevestiging				XX
4 Generator				XX
5 Transport hijs/hef punten	X			

Bevindingen

Aanbevelingen

GEEN

Goedgekeurd/afgekeurd

Getekend voor gezien

handtekening keurmeester

handtekening klantbedrijf

Vertaling van de originele EG-conformiteitsverklaring

Terex South Dakota, Inc verklaart hierbij dat de hieronder beschreven machine voldoet aan de voorzieningen van de volgende Richtlijnen:

1. EC-richtlijn 2006/42/EC, Machinerichtlijn, met inachtneming van de geharmoniseerde Europese norm EN280, zoals beschreven in de verklaring van EC-typeonderzoek.
CE15 / 13600 / PAC

afgegeven door:
Powered Access Certification, Ltd. N° 0545
Applethwaite Lodge, The Common
Windermere
Cumbria LA23 1JQ, UK

2. EC-Richtlijn EMC:2004/108/EC, EMC-richtlijn, met inachtneming van de geharmoniseerde normen EN 61000-6-1 en EN 61000-6-3.

4. EC-richtlijn 2006/95/EC, Laagspanningsrichtlijn, met inachtneming van de geharmoniseerde normen EN 60204-1:2006/AC:2010. Alleen voor machines met elektrische aandrijving.

Testrapport:

Voorafgaand aan toetreding tot de markt is deze machine getest en in orde bevonden in de volgende categorieën volgens EN:280:2013 paragraaf 6.3

1. OVERBELASTING: Overbelasting getest op 125% van nominale lading.
2. FUNCTIONEEL: Soepele werking bij 110% van nominale lading.
3. FUNCTIONEEL: Juiste werking alle veiligheidsvoorzieningen.
4. FUNCTIONEEL: Snelheden ingesteld binnen toegestane specificatie.

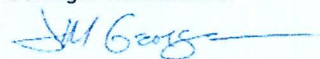
Type: PORTABLE PERSONNEL LIFT
Beschrijving: Aerial Work Platform
Model: AWP-20S
Serienummer: AWP15-82421
VIN:

Fabricagedatum: 02/03/15
Land van fabricage: United States
Geïnstalleerd nettovermogen:
Gewaarborgd geluidsvermogensniveau:
Gemeten geluidsvermogensniveau:

Fabrikant:
Terex South Dakota, Inc
500 Oakwood Road
Watertown, SD 57201
United States

Europese vertegenwoordiger/Persoon met bevoegdheid het technische dossier samen te stellen:
Genie UK LTD
The Maltings
Wharf Road, Grantham, Lincolnshire
NG31 6BH United Kingdom

Bevoegde ondertekenaar



Joe George
Vice-president en algemeen directeur

Plaats van uitgifte: Roosendaal, Netherlands
Uitgavedatum: 02/03/15

Certificate of Conformity Form TER 046/Revision 01-JUL-2011



Original Language EC Declaration of Conformity

Terex South Dakota, Inc hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate.

CE15 / 13600 / PAC

Issued by:

Powered Access Certification, Ltd. N° 0545
Applethwaite Lodge, The Common
Windermere
Cumbria LA23 1JQ, UK

2. EC Directive EMC:2004/108/EC, under consideration of harmonized standards EN 61000-6-1 and EN 61000-6-3.

3. EC Directive 2006/95/EC, Low Voltage Directive, under consideration of harmonized standards EN 60204-1:2006/AC:2010. Electrically powered machinery only.

Test Report:

This machine has been tested and passed the following categories per EN:280:2013 clause 6.3 prior to entering the market

1. OVERLOAD: Overload tested at 125% rated load.
2. FUNCTIONAL: Smooth operation at 110% rated load.
3. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
4. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: PORTABLE PERSONNEL LIFT
Description: Aerial Work Platform
Model: AWP-20S
Serial Number: AWP15-82421
VIN:

Manufacture Date: 02/03/15
Country of Manufacture: United States
Net Installed Power:
Guaranteed Sound Power Level:
Measured Sound Power Level:

Manufacturer:

Terex South Dakota, Inc
500 Oakwood Road
Watertown, SD 57201
United States

European representative/Person authorized to compile the technical file:

Genie UK LTD
The Maltings
Wharf Road, Grantham, Lincolnshire
NG31 6BH United Kingdom

Empowered signatory

Joe George
Vice President and Managing Director

Place of issue: Roosendaal, Netherlands
Date of issue: 02/03/15

Certificate of Conformity Form TER 046/Revision 01-JUL-2011

