

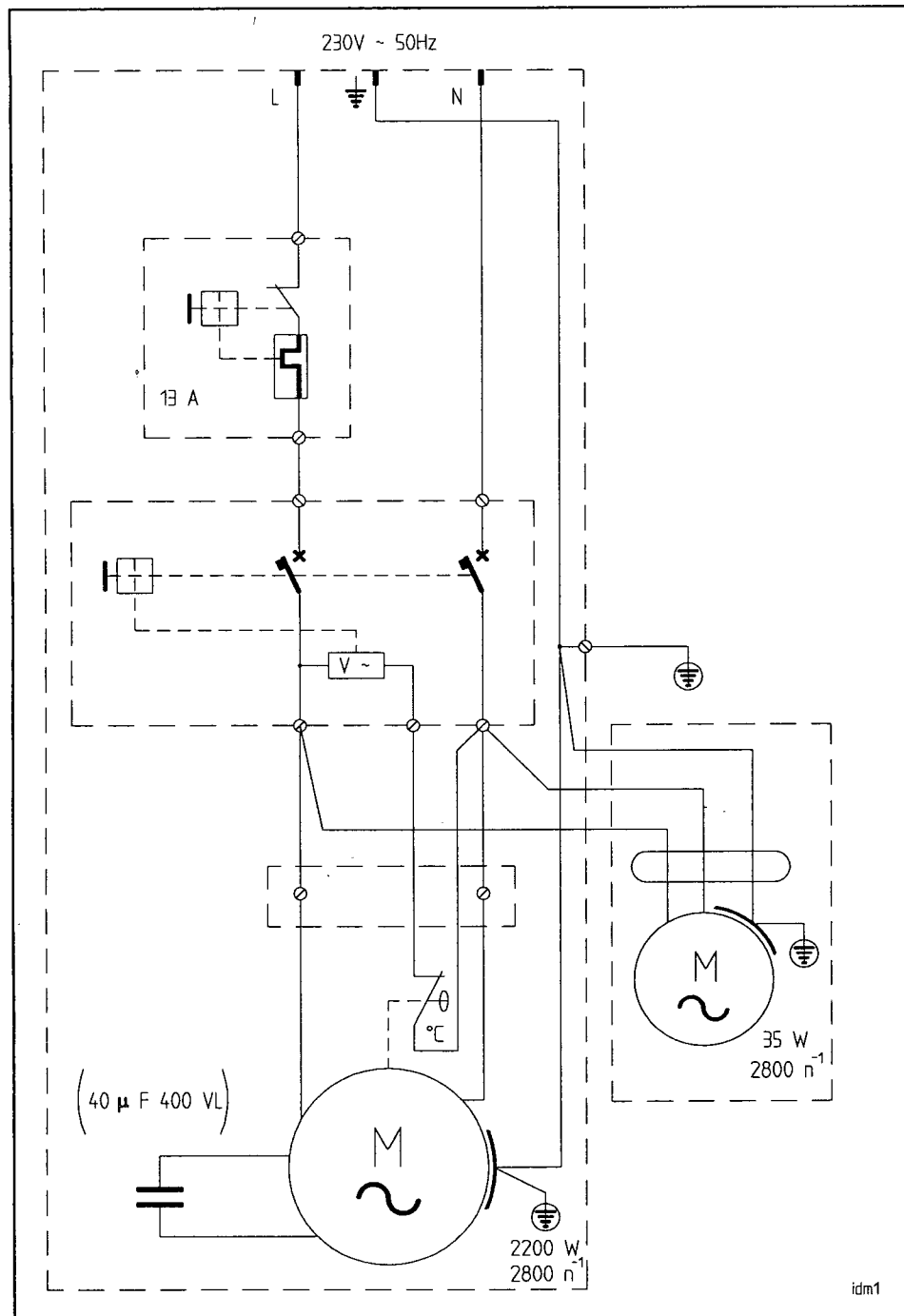
4,5 stbet Poob

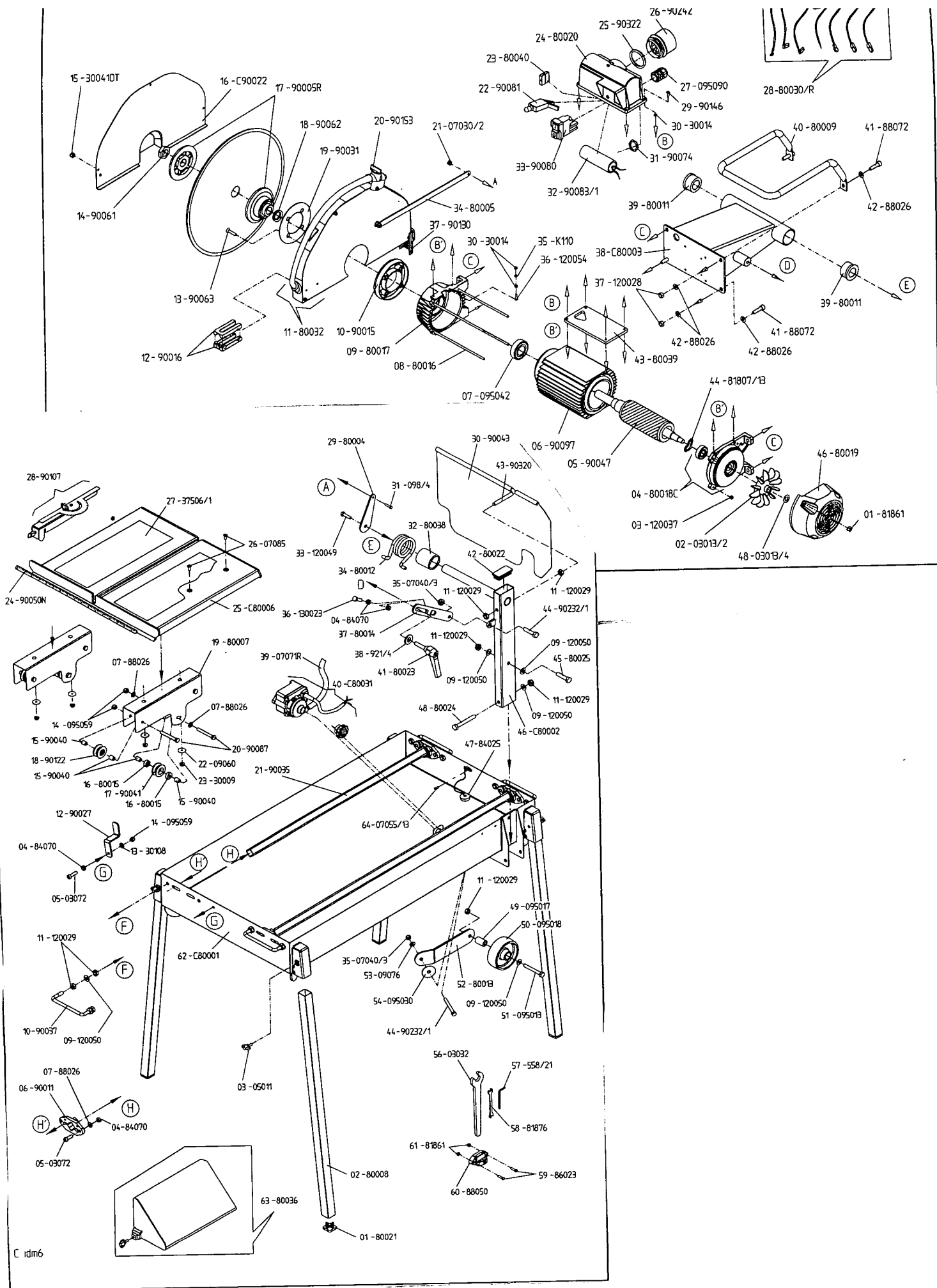
- (NL) Gebruiksaanwijzing
Zaagmachine voor bouwmaterialen
- (F) Mode d'emploi
Scie surtable de chantier
- (GB) Operating Instructions
Masonry saws
- (D) Bedienungsanleitung
Sägemaschine für das Bauwesen
- (DK) Betjeningsvejledning
Maskinsav til byggearbejde
- (E) Manual de instrucciones
Cortadora para obra

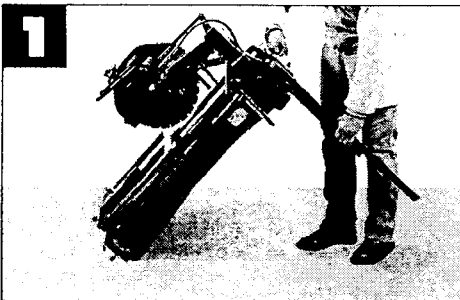
S-COUP 350



C A R A T[®]



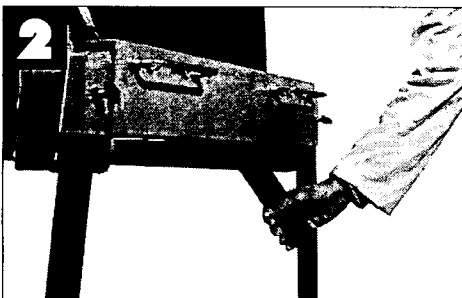




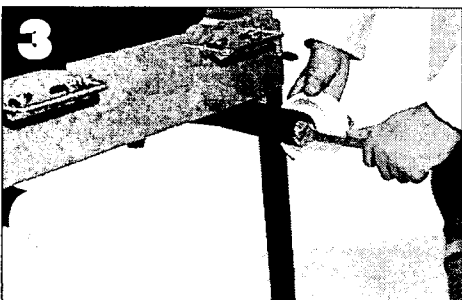
c) sluit de blokkeerknoppen.

MONTAGE VAN DE WIELEN VOOR HET TRANSPORT

a) verwijder de twee wielsteunen (foto 2).

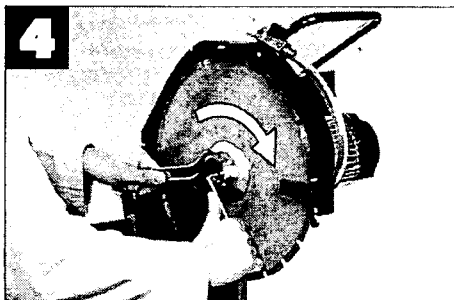


b) monteer met behulp van een vaste sleutel van 17 mm de twee wielen voor het transport (foto 3)



4. De diamantschijf monteren en demonteren

Los de drie moeren die zich op de carter van de schijf bevinden, en verwijder de carter. Verwijder de sluitmoer van de schijf met behulp van de sleutel van 30 mm en de mannelijke zeskantsleutel van 5 mm (Foto 4.)



DE SCHROEFDRAAD VAN DE SLUITMOER VAN DE SCHIJF IS LINKS.

- Monteer de schijf in de correcte rotatiezin, die duidelijk op het gereedschap gedrukt is.
- Sluit de schijf, en hermonteer de carter van de schijf.

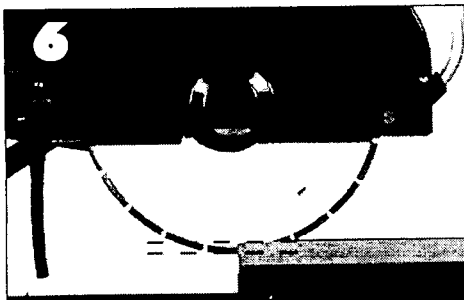
MONTAGE VAN DE DIAMANTSCHIJF Ø 300 mm.

Voor een correct gebruik van de machine met gereedschappen Ø 300 mm moet het eindeloopregister van de snijkop geregeld worden. Handel op de volgende manier:

- Monteer het gereedschap Ø 300mm zoals aangeduid wordt in paragraaf 4 (montage en demontage van de diamantschijf).
- Los het eindeloopregister dat zich nabij de blokkeerhendel van de snijkop bevindt (Foto 5)



- Bevestig, met behulp van de hendel, de kop van de motor zodat het gediamanteerde deel van het gereedschap in het loopvlak van het werkvlak geplaatst wordt (Foto 6).

**ATTENTIE !**

PLAATS HET SNIJGEREEDSCHAP NIET IN CONTACT MET DE BODEM VAN HET LOOPVLAK VAN HET WERKVLAK.

- Plaats de registreerschroef weer tegen de spil van het frame, en bevestig ze met de twee blokkeermoeren (Foto 7).

**ATTENTIE !**

VOORDAT WEER EEN SNIJGEREEDSCHAP Ø 350 mm GEBRUIKT WORDT, MOET STEEDS DE CORRECTE POSITIE VAN HET EINDELOOPREGISTER VAN DE SNIJKOP GECONTROLEERD WORDEN.

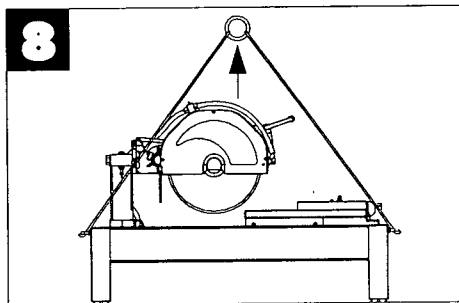
5. Transport

S-COUP 350 kan makkelijk verplaatst worden door gebruik te maken van de handvaten. Voordat de machine vervoerd wordt, moet het volgende gecontroleerd worden:

- of de schuifwagen bevestigd is met de wagenblokkering;
- of de kop van de motor volledig naar onder geplaatst is door middel van de hendel;

VOOR HET TRANSPORT VAN DE MACHINE:

- a) gebruik een vierarmige trekker, en plaats de haken in de handvaten (foto 8).



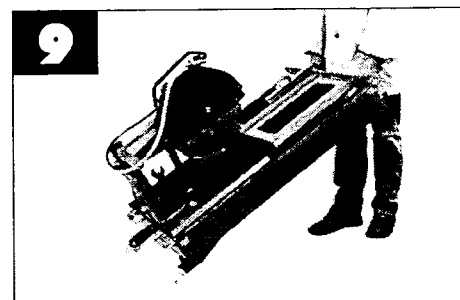
- b) de machine kan makkelijk verplaatst worden met de wielen voor het transport.

**ATTENTIE !**

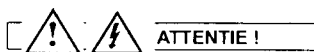
OM DE STABILITEIT VAN DE MACHINE NIET TE SCHADEN, MOETEN DE VOLGENDE PROCEDURES NAUWGEZET GEVOLGD WORDEN. ONDERSTEUN DE MACHINE TIJDENS DE HANDELINGEN DIE VERVOLGENS BESCHREVEN WORDEN.

Met de machine in de werkpositie:

- a) verwijder de wielen voor het transport.
- b) los de blokkeerknoppen van de achterste poten (aan de kant van de motor).
- c) verwijder de achterste poten één voor één.
- d) plaats de achterkant van de machine op de grond.
- e) herhaal de handeling voor de voorste poten
- f) verplaats de machine zoals aangeduid worden op foto 9.



6. De machine op het stroomnet aansluiten



De machine moet aangesloten worden op het elektriciteitsnet door middel van een differentieelschakelaar of een isolatietransformator in klasse II, met de volgende kenmerken:

Differentieel In 25 A Id 30 mA

Transformator 230 V 50 Hz 4000 W
Continue service

N.B. Voor een correct gebruik van de differentieelschakelaars moet hun efficiëntie regelmatig gecontroleerd worden door middel van de daarvoor bestemde drukknop, die zich op de voorkant van het mechanisme zelf bevindt.

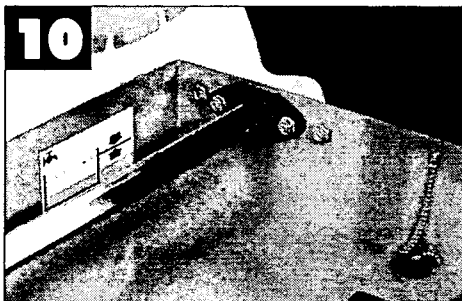
- Controleer of de doorsnede van de stroomkabel afmetingen heeft in functie van de startstroom en de lengte van de kabel zelf. Voor kabels die tot 50 m lang zijn, is een doorsnede van 4 mm² voldoende.
- Voordat de stekker van de machine in het stopcontact gestopt wordt, moet gecontroleerd worden of het voltage van de lijn overeenkomt met hetgene dat aangeduid wordt op de plaat van de machine.
- Sluit de machine enkel aan op een lijn die voorzien is van een efficiënte aardkabel. Sluit de machine niet aan in geval van twijfels.

7. Controleren voordat u begint

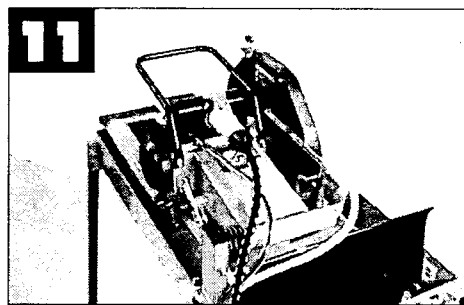


S-COUP 350 WERD ONTWERPEN OM MET WATER TE WERKEN.

- Voordat eerder welke snijbewerking uitgevoerd wordt, moet gecontroleerd worden of het waterpeil in de kuip overeenkomt met hetgene dat aangeduid wordt op de foto.



- Controleer of de stroomkabel de snijbewerkingen niet belemmert



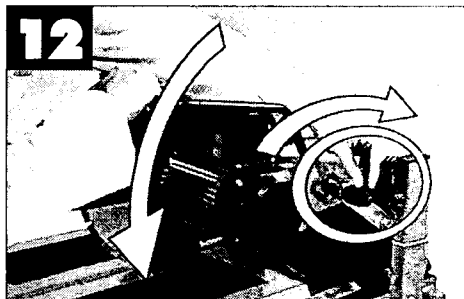
Vóór elk gebruik moet de aanwezigheid van netspanning gecontroleerd worden.

8. Vlak zagen uitschakelen

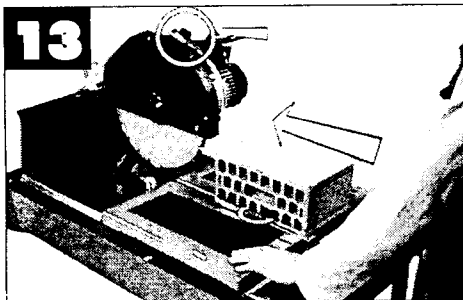


VOORDAT DE SNIJBEWERKINGEN UITGEVOERD WORDEN, MOET GECONTROLEERD WORDEN OF HET MATERIAAL GOED OP HET BLOKKEERVLAKE STEUNT.

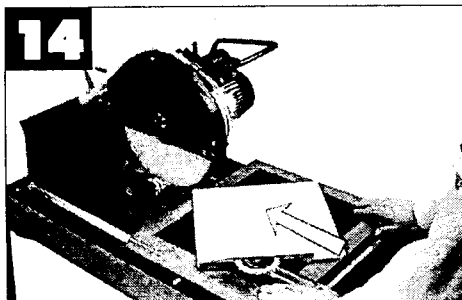
Bevestig de kop van de motor met behulp van de hendel, zoals wordt aangeduid op foto 12.



- Plaats het te snijden werkstuk op het werkvlak, op de gewenste maat.
- Start de machine, en wacht tot het water voor de koeling van de schijf verschijnt; regel daarna de gewenste hoeveelheid water door middel van de blokkeerklap die zich op de bescherming van de schijf bevindt
- Voer de snijbewerking uit zoals aangeduid wordt op foto 13.



Om diagonale snijbewerkingen uit te voeren, moet het werkstuk tegen de winkelhaak geplaatst worden (foto 14) zodat daarna de snijbewerking kan uitgevoerd worden.



Om snijbewerkingen van 45° uit te voeren, moet het accessoire voor de snijbewerking jolly gebruikt worden (foto 15)



ATTENTIE !

VOOR DE UITVOERING VAN DE SNIJBWERKING JOLLY OP KERAMIEK OF GEËMAILLEERD MATERIAAL MOET DE TEGEL OMGEKEERD WORDEN.



ATTENTIE !

LEEG WATERTUB OM DE CONCLUSIE VAN DE VERRICHTING TE SNIJDEN

9. Onderhoud

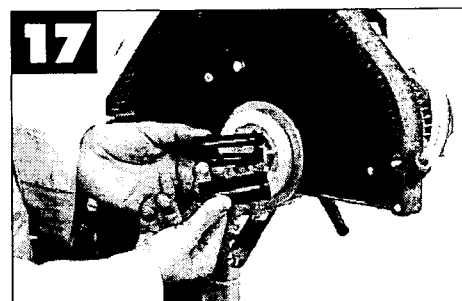
REINIGING



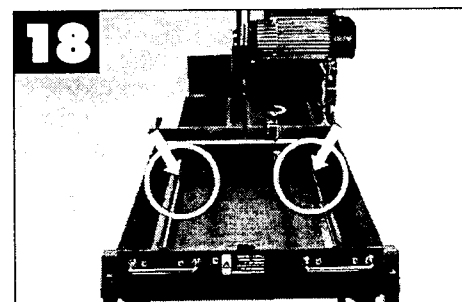
ATTENTIE !

REINIG DE MACHINE NIET MET EEN HOGEDRUKSPUIT.

Verwijder de bewerkingsresten uit de machine langs de daarvoor bestemde dop onderaan de opvangkuip. Reinig regelmatig de sproeier zoals aangeduid wordt op foto 16 en 17.



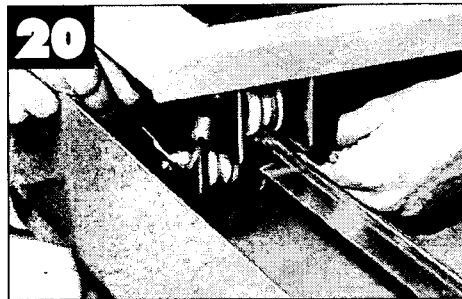
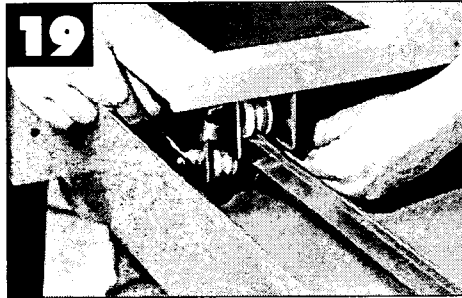
Verwijder regelmatig de bewerkingsresten van de schuifgeleiders (foto 18).



REGELING VAN DE SCHUIFWAGEN

De schuifwagen is voorzien van een regelmechanisme. In geval van excessieve verticale bewegingen van de wagen moet als volgt gehandeld worden.

- 1) los de onderste wielsteunen met behulp van een metrische sleutel van 13 mm en een mannelijke zeskantsleutel van 6 mm (foto 19).
- 2) schuif de onderste wielsteun op het gat voor de regeling, tot de verticale speling geëlimineerd wordt (foto 21).
- 3) blokkeer de onderste wielsteun weer.



WANNEER DE WAGEN ZIJDELIJNS BEWEEGT, MOETEN ALLE WIELSTEUNEN NOGMAALS VASTGEDRAAIID WORDEN.

10. De machine ontmantelen

Als de machine of delen ervan worden ontmanteld, dienen de afvalmaterialen volgens de wettelijke voorschriften inzake afvalstoffen te worden behandeld.



Elektrische motor

Aluminium	AL
Staal	AC
Koper	CU
Polyamide	PA

Hoofdgedeelte

Staal	AC
Polyamide	PA
Aluminium	AL

Dompelpomp

Polyamide	PA
Staal	AC
Aluminium	AL
Koper	CU
Epoxyhars	

11. Opsporen van storingen

HET WERKTUIG MOET DOOR VAKBEKWAAM PERSONEEL GEREPAREERD WORDEN.

Dit elektrische werktuig is conform de desbetreffende veiligheidsnormen. Reparaties mogen alleen door vakbekwaam personeel en met originele onderdelen uitgevoerd worden; anders kan dit aanzienlijk gevaar voor de gebruiker opleveren.

<u>Probleem</u>	<u>Oorzaak</u>	<u>Oplossing</u>
De machine werkt niet.	De voedingskabel is slecht aangesloten of beschadigd.	Duw de stekker volledig in het stopcontact; controleer de voedingskabel.
	Het stopcontact staat niet onder spanning.	Het stopcontact controleren of laten controleren.
	De bedieningsschakelaar is beschadigd.	Wend u tot uw dealer voor vervanging
Bij werkende pomp bereikt de smeerolie de schijf niet.	De sproeiergroep is verstopt.	Demonteer de sproeier aan de binnenkant van de beschermkap van de schijf en verwijder eventuele aanslag.
De motor verspreidt een onaangename geur.	Er is water in de motor terechtgekomen.	Ontkoppel de voedingskabel en wend u tot uw dealer voor hulp.
	De condensator is beschadigd.	Ontkoppel de voedingskabel en wend u tot uw dealer voor hulp.
De motor start moeizaam.	De motorlagers zijn beschadigd.	Ontkoppel de voedingskabel en wend u tot uw dealer voor hulp.
	De condensator is beschadigd.	Ontkoppel de voedingskabel en wend u tot uw dealer voor hulp.

NL

EG-VERKLARING
VAN OVEREENSTEMMING

Ondergetekende, vertegenwoordiger van
de volgende fabrikant

Carat Centrale B.V.

Wheemergaarden 5, 7161 BZ Neede
The Netherlands

verklaart hiermee dat de professionele
tegelsnijmachine voor het snijden van
keramiek, marmer, graniet,
bouwmaterialen, cement en dergelijke

Mod. BEG3500000

230V ~ 50 Hz 2200 W

S6 40% 2800 min⁻¹

MOTOR CLASS F

voldoet aan de bepalingen van de volgende
EG-richtlijnen:
RICHTLIJN 2006/42/EEG, RICHTLIJN
2006/95/EEG, RICHTLIJN 2004/108/EEG,
RICHTLIJN 2002/96/EEG
en dat de aan de achterzijde vermelde
normen en/of technische specificaties

EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN ISO 14121-1, EN 61029-1, EN 60335-1, EN 60335-2-41, EN 12418, IEC 1029-2-7,
EN 55014-1, EN 55014-2, EN 610006-1, EN 610006-3, EN 610006-4-2, EN 610006-4-4, EN 610006-4-5, EN 610006-4-6

Produktiedatum

Serien - Nr.

03/09/2010 0208292

Algemeen Directeur
Henk Van Ruy

